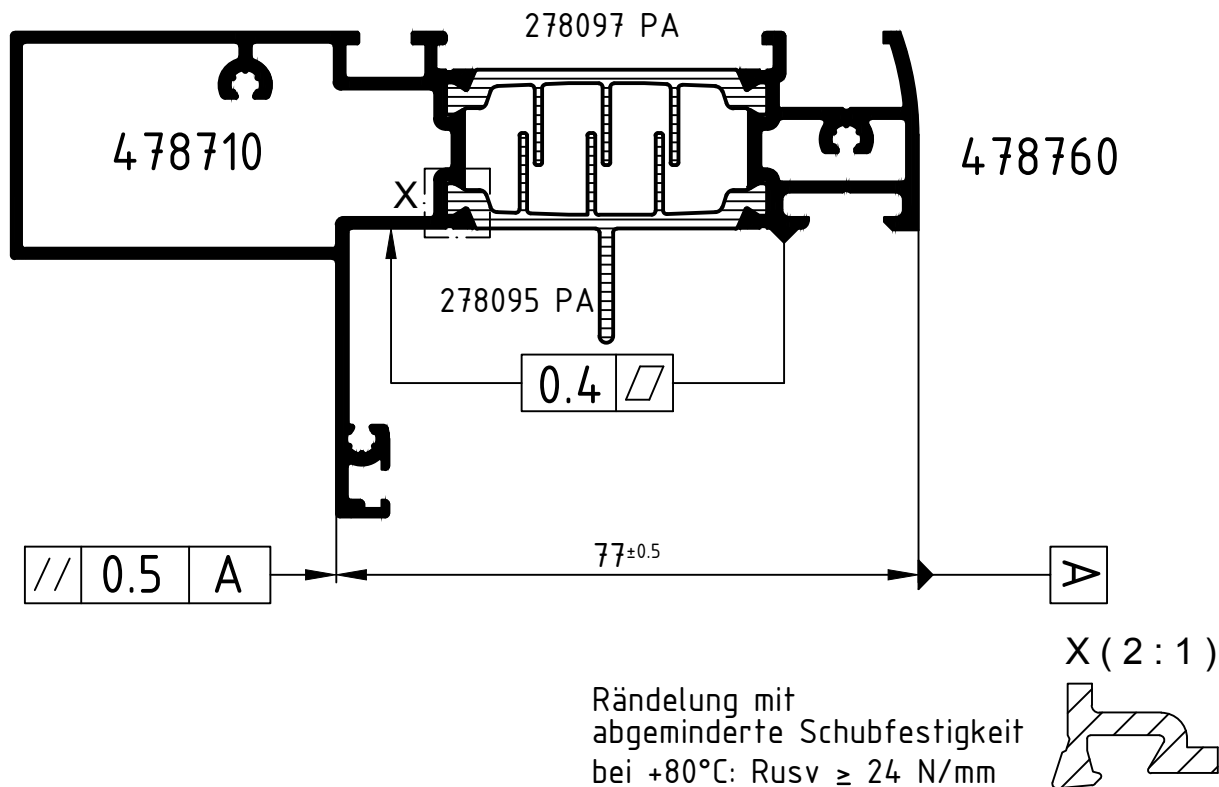
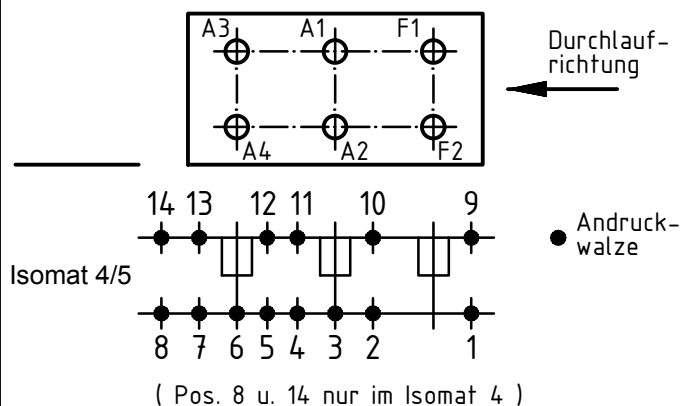
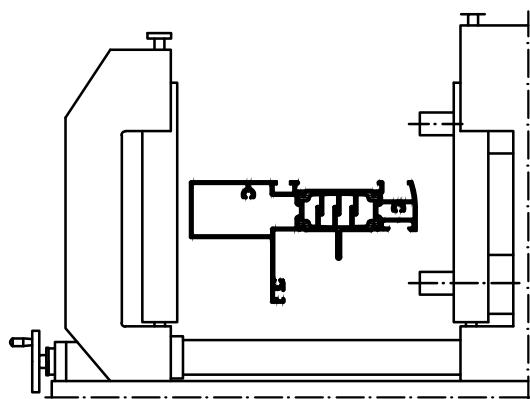




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	289638 B	289638 B	R1/A1		
A2	1	289638 B	289638 B	R1/A2		
A3	1	289639 B	289638 B	R1/A3		
A4	1	289639 B	289638 B	R1/A4		
F1	1	289637 B		R1/F1		
F2	1	289637 B		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		16.12.2014		Rollenplan Isomat 4/5	
Name		Finkemeyer Winkler Nienhüser		Schüco AWS 74 BD Novonic+	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	
				480020 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	