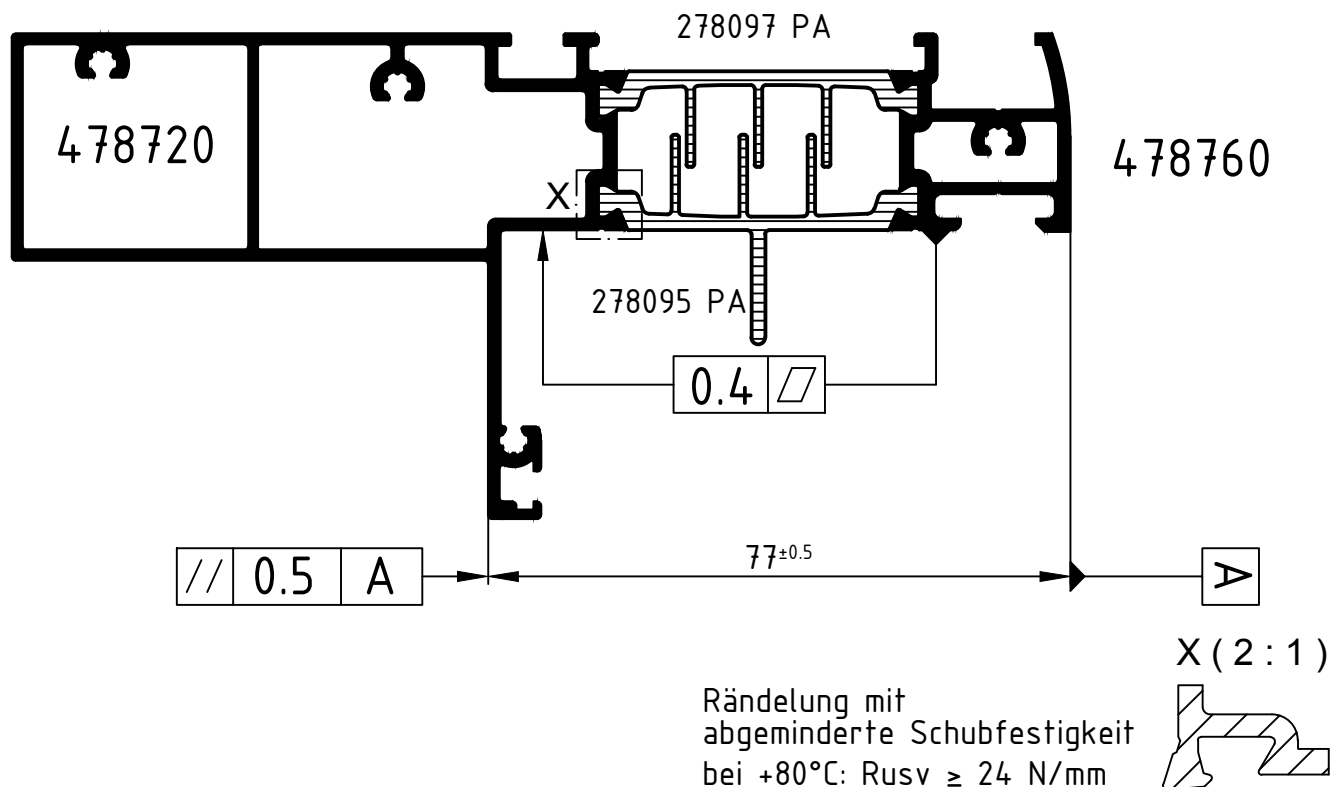
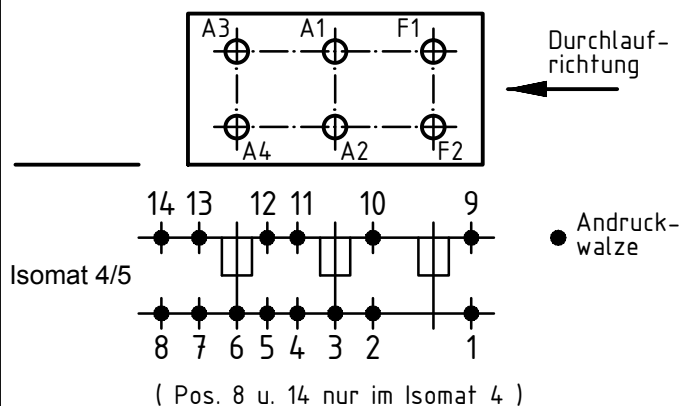
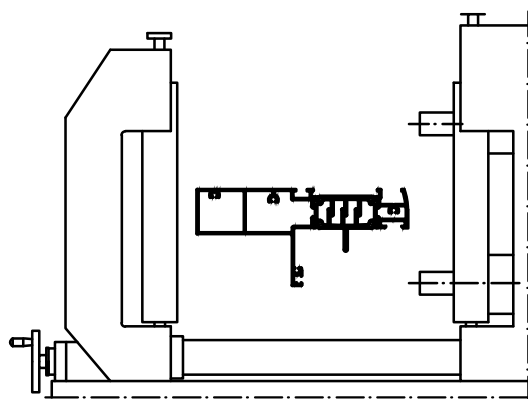




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	289638 B	289638 B	R1/A1		
A2	1	289638 B	289638 B	R1/A2		
A3	1	289639 B	289638 B	R1/A3		
A4	1	289639 B	289638 B	R1/A4		
F1	1	289637 B		R1/F1		
F2	1	289637 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
			mech. polished		VP PU	
			uml. total		Maßstab Scale	
			beschichtet coated		1 : 1	
					Werkstoff Material	
					Benennung Title	
					Rollenplan	
					Isomat 4/5	
					Schüco AWS 74 BD Novonic+	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					480030 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	16.12.2014	Name	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			gez. drawn	Finkemeyer
				gepr. checked	Winkler
				ges. seen	Nienhüser
				SCHÜCO	