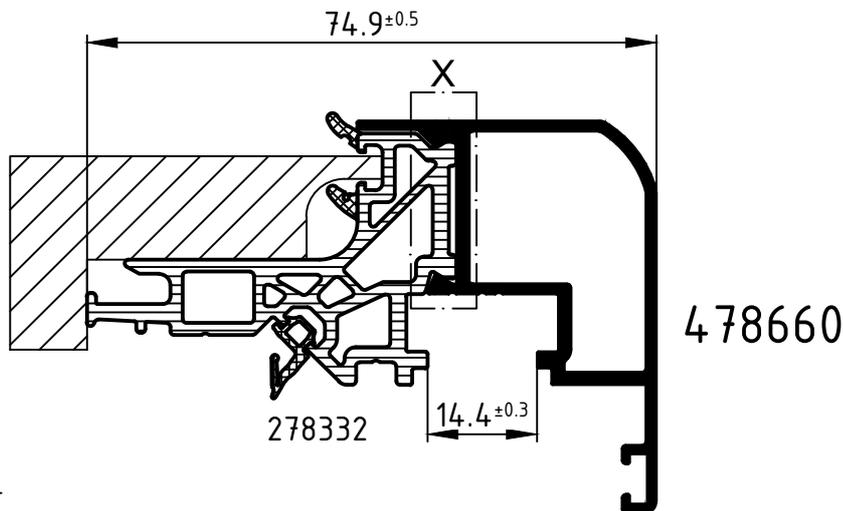
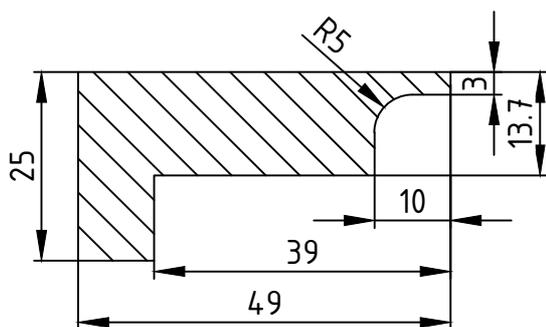


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

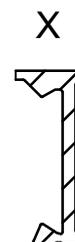


478660

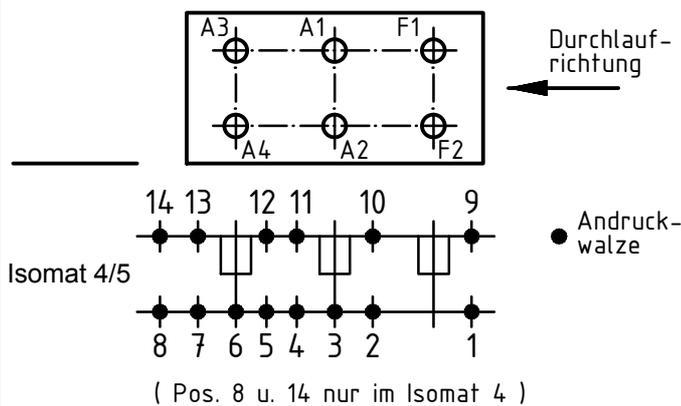
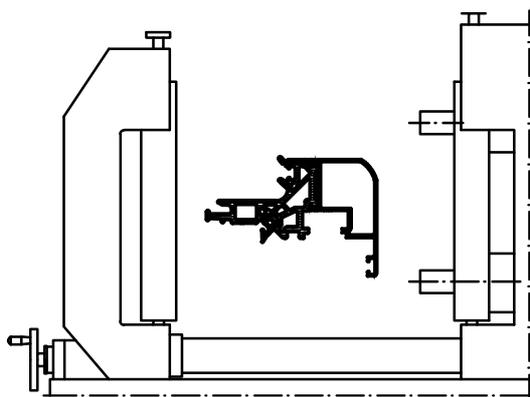


Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	3 296505 (1.2 mm)
A1	1 296272	296272			
A2	1 289633	289633	R1/A2		
A3	1 296272	296272			
A4	1 289634	289633	R1/A4		
F1	1	296272			
F2	1	289632	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		uml. total		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated			
Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0403		Datum Date 28.10.2015		Name	
Name 278332 ersetzt 278094		gez. drawn Finkemeyer, C.		Benennung Title Rollenplan	
		gepr. checked Winkler		Isomat 4/5	
		ges. seen Nienhüser		Schüco AWS 74 BD Novonic+	
		Zechn.-Nr. Drawing No.		480100 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			