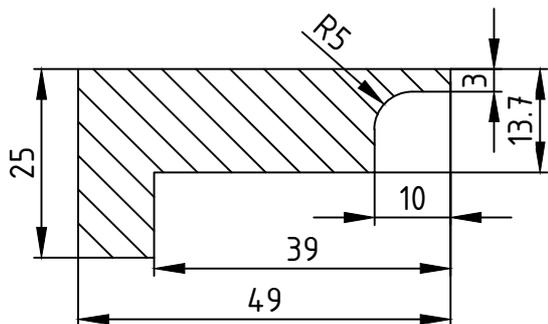
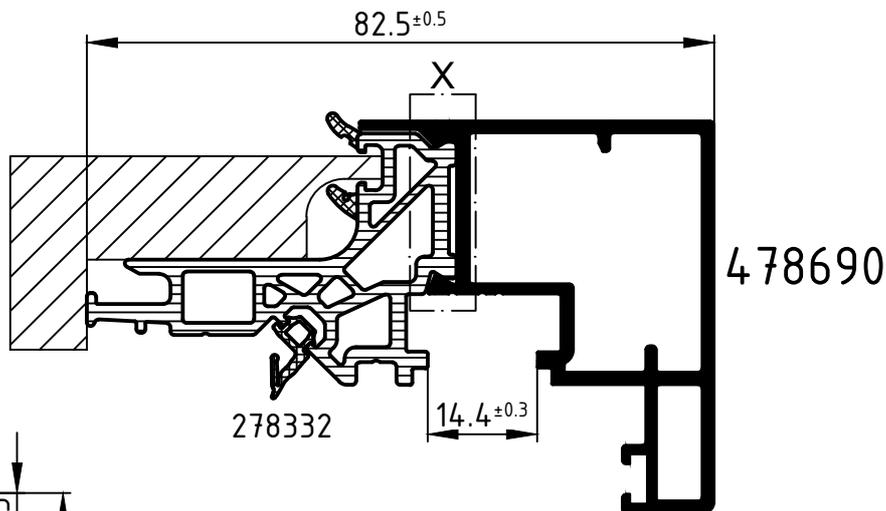
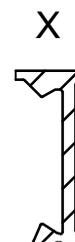


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

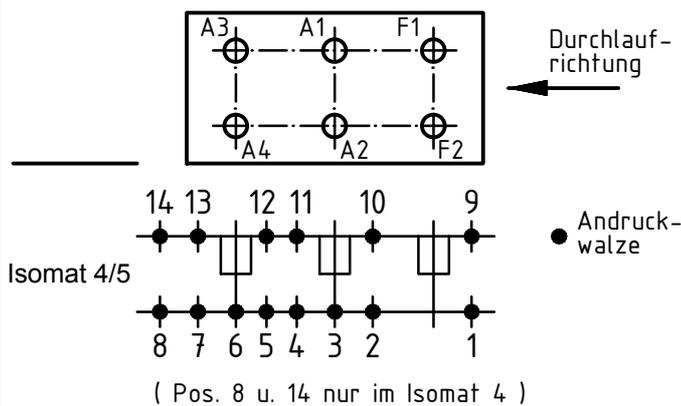
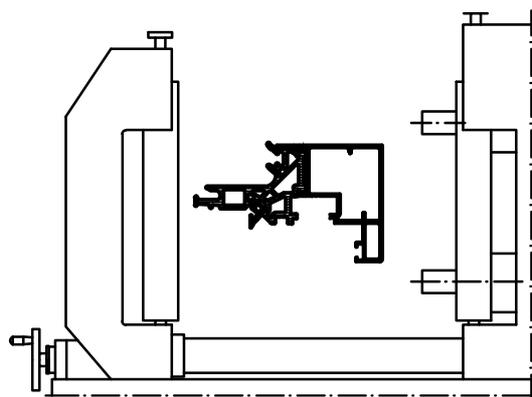


Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C:  $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$



**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	296272	296272	R1	3	296534 ( 8.5 mm )
A2	1	289633	289633			
A3	1	296272	296272			
A4	1	289634	289633			
F1	1	296272				
F2	1	289632				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0302		11.11.2015	Finkemeyer, C.	Rollenplan	
Name		Winkler, A.		Isomat 4/5	
278332 ersetzt 278094		Nienhüser, R.		Schüco AWS 74 BD Novonic+	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				480130 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

**SCHÜCO**