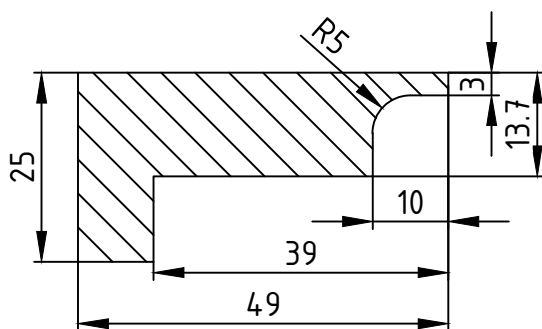
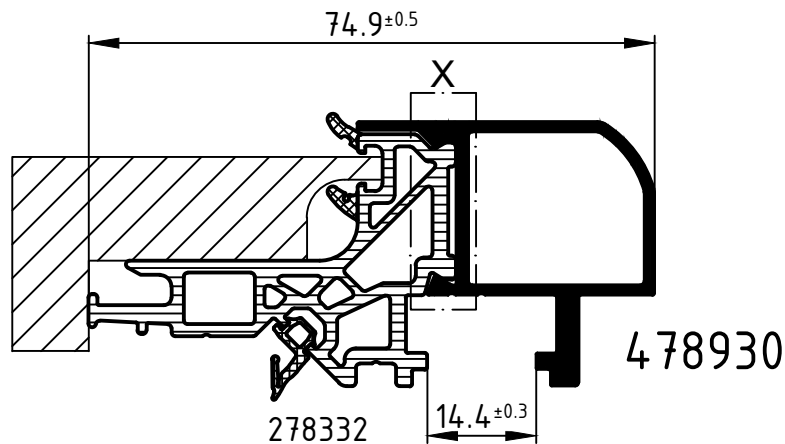


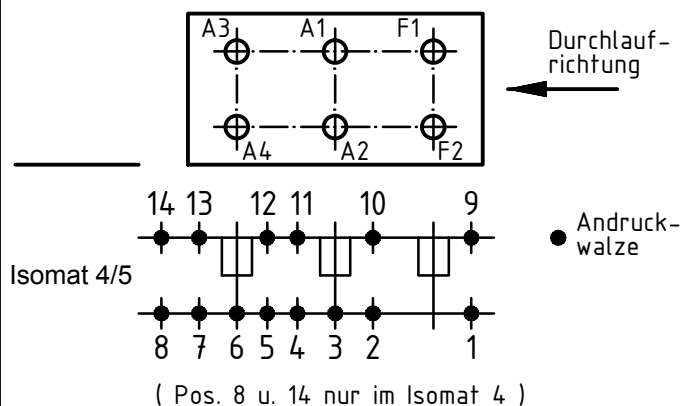
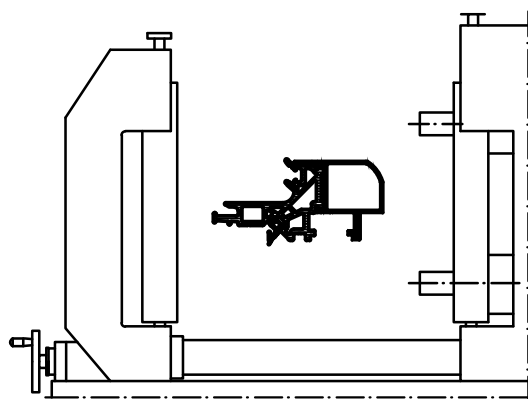


Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Rändelung mit
abgeminderte Schubfestigkeit
bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	296505 (1.2 mm)	
A1		1	296272	296272						
A2		1	289633	289633	R1/A2					
A3		1	296272	296272						
A4		1	289634	289633	R1/A4					
F1		1	296272							
F2		1	289632		R1/F2					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total								
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version			0403		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					29.10.2015				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+	
278332 ersetzt 278094			gez. drawn		Finkemeyer, C.					
			gepr. checked		Winkler					
			ges. seen		Nienhüser					

SCHÜCO