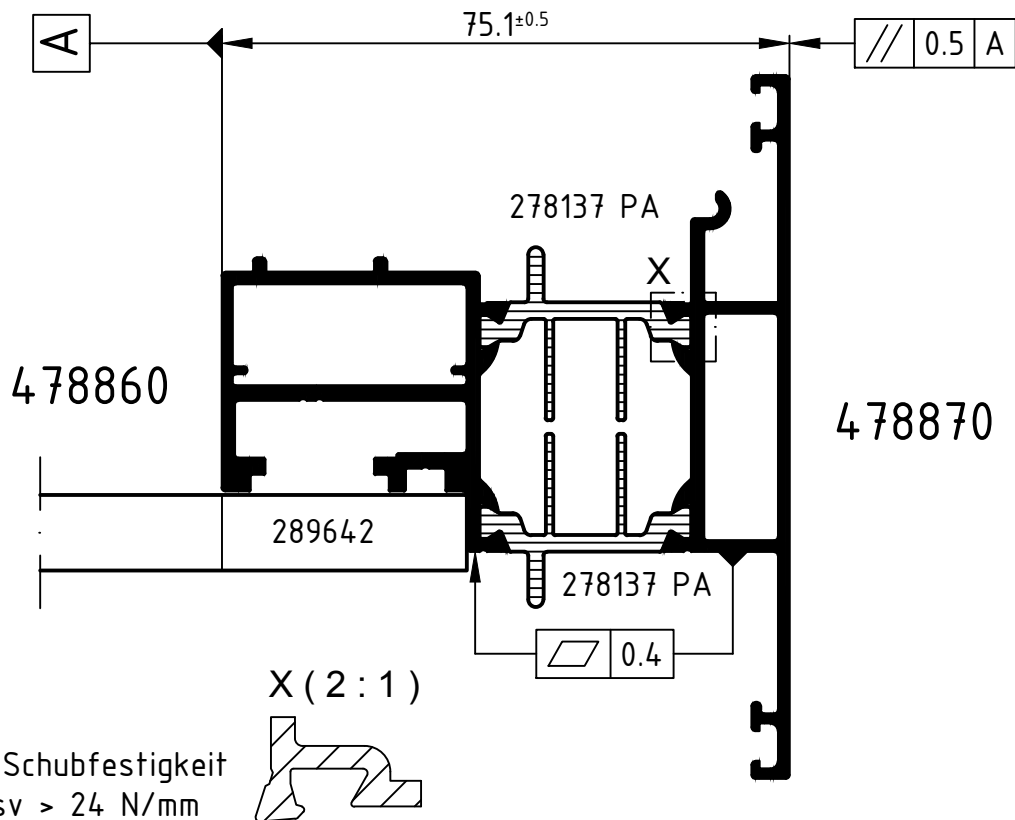
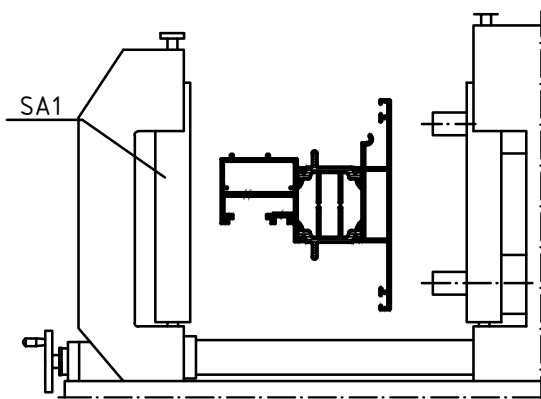
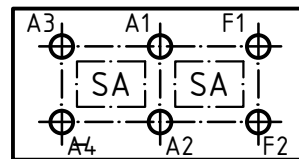




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

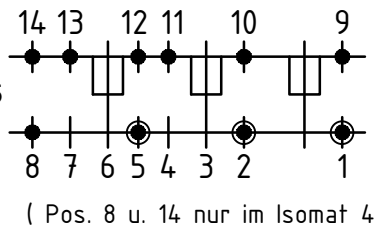


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296534 (8.5 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296565 (4.8 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280753 (15.0 mm)	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	289642	
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material	Gewicht Weight		
Name		13.04.2015			Benennung Title	Rollenplan		
		gez. drawn	Finkemeyer			Isomat 4/5		
		gepr. checked	Winkler			Schüco AWS 74 BD Novonic+		
		ges. seen	Nienhüser			480160 RP 1000		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		