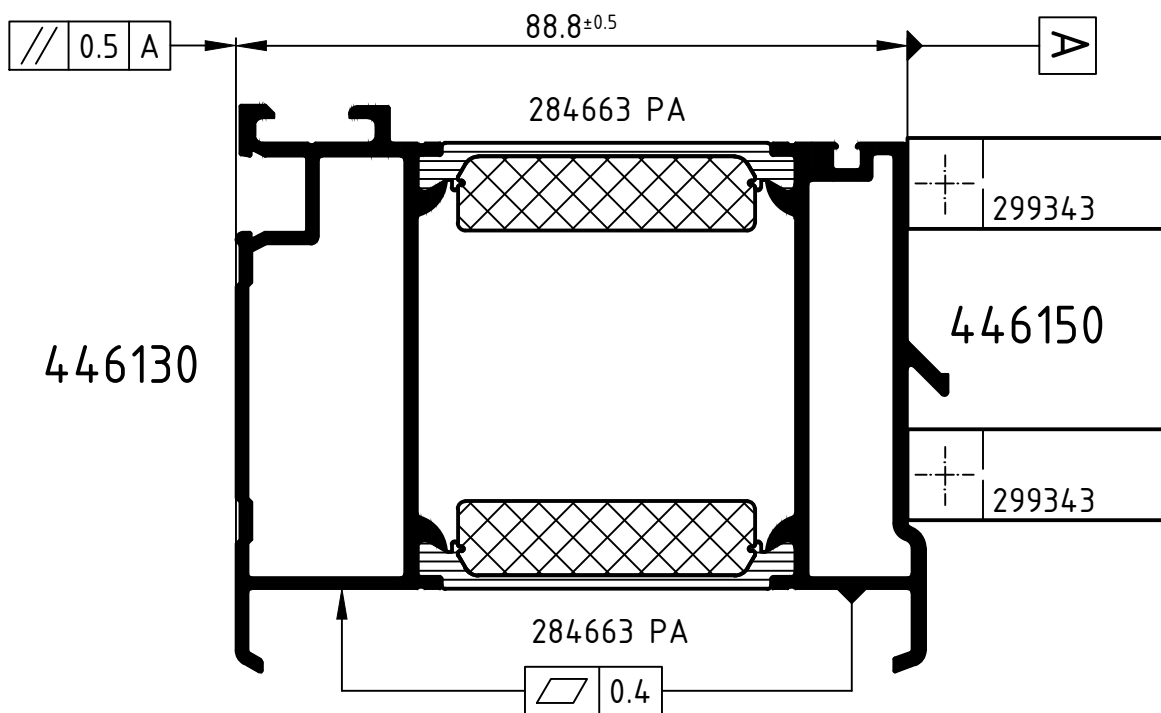
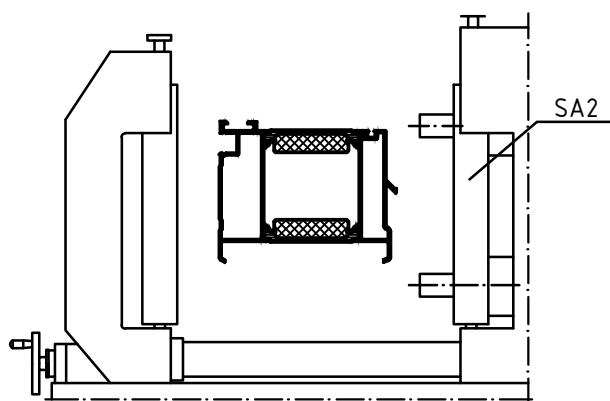




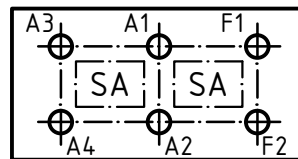
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

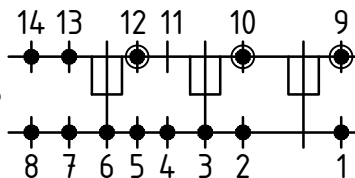
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283318	283318	R1/R2/A1	R1	6	296565 (4.8 mm)	
A2	1	283318	283318	R1/R2/A2	R2	6	282821 (20.0 mm)	
A3	1	283319	283318	R1/R2/A3	SA2	6	299343*	
A4	1	283319	283318	R1/R2/A4			*Isomat 3: 4	
F1	1	283317		R1/R2/F1				
F2	1	283317		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		—		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				17.06.2014				
		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Corona SI 82		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						480190 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		