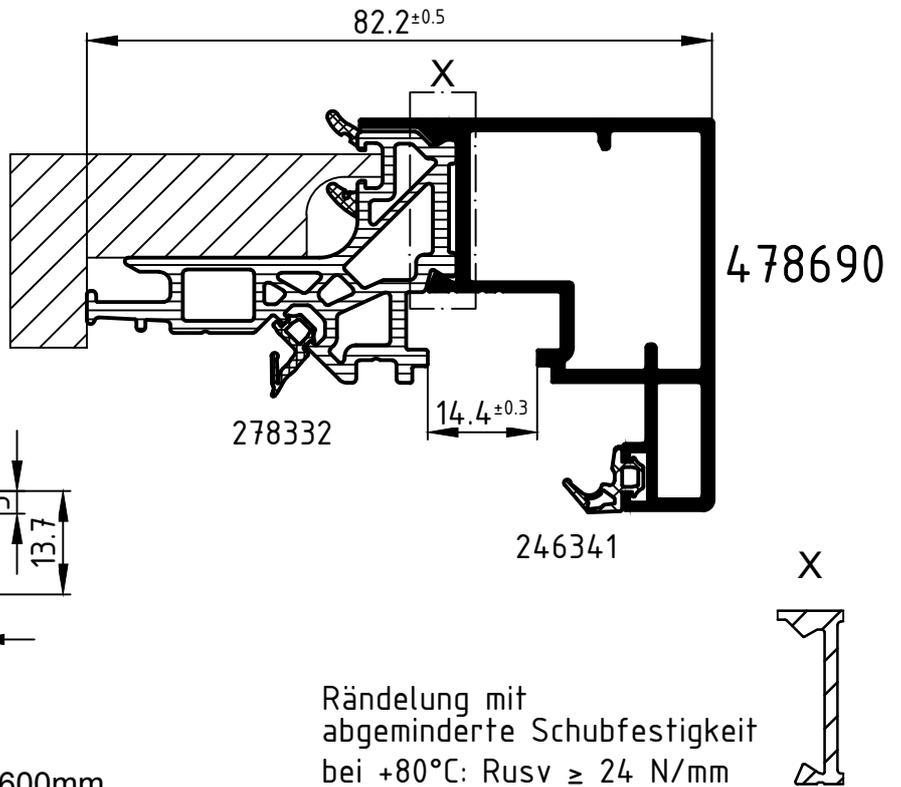
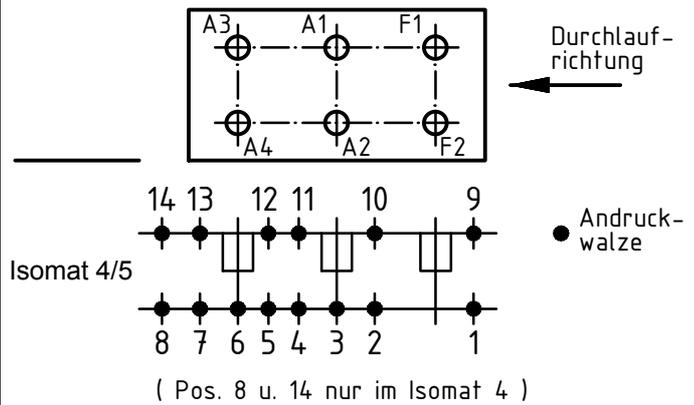
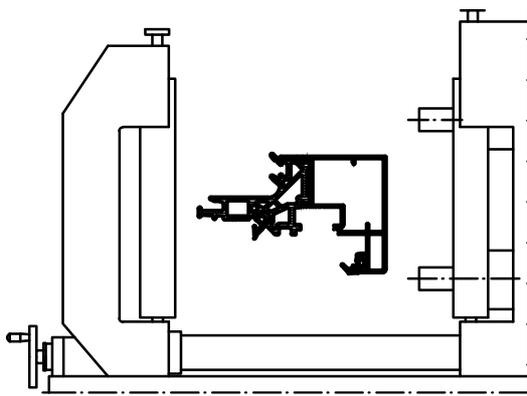


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	3 296534 (8.5 mm)
A1	1 296272	296272			
A2	1 289633	289633	R1/A2		
A3	1 296272	296272			
A4	1 289634	289633	R1/A4		
F1	1	296272			
F2	1	289632	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		uml. total		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date 12.11.2015	Name	
Name			Benennung Title		
278332 ersetzt 278094			Finkemeyer, C.		
246341 ersetzt 246291			Winkler		
			Nienhüser		
			Schüco AWS 74 BD Novonic+		
			Zechn.-Nr. Drawing No. 480240 RP 1000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
SCHÜCO					