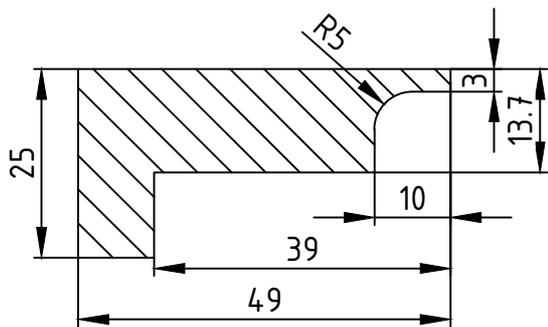
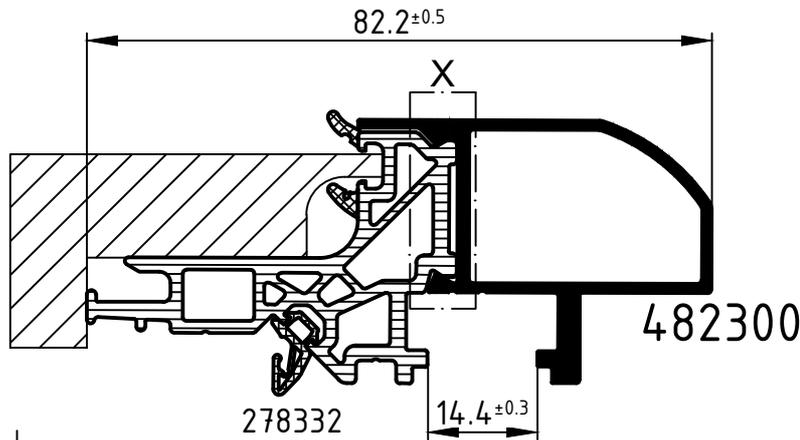


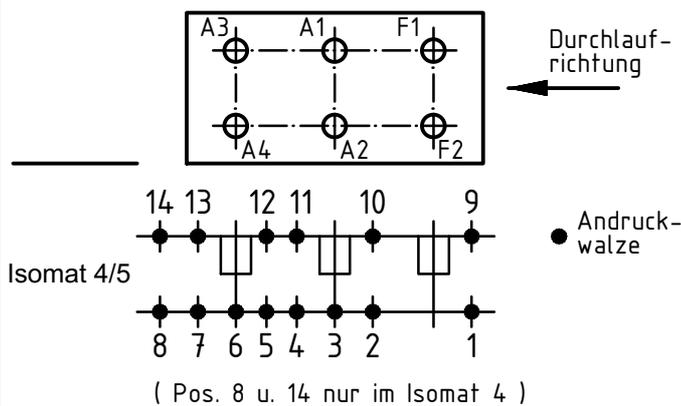
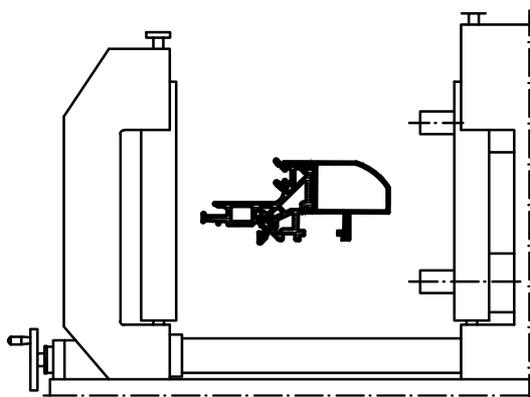
Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Rollbeilage in Eigenfertigung 2x2500mm

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	3 296534 (8.5 mm)
A1	1 296272	296272			
A2	1 289633	289633	R1/A2		
A3	1 296272	296272			
A4	1 289634	289633	R1/A4		
F1	1 296272	296272			
F2	1 289632	289632	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		uml. total		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Benennung Title	
Abmaße Std. tolerance				Rollenplan	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 11.11.2015		Isomat 4/5	
Name		Name		Schüco AWS 74 BD Novonic+	
278332 ersetzt 278122		Finkemeyer, C.		480300 RP 1000	
		Winkler, A.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Nienhüser, R.		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			