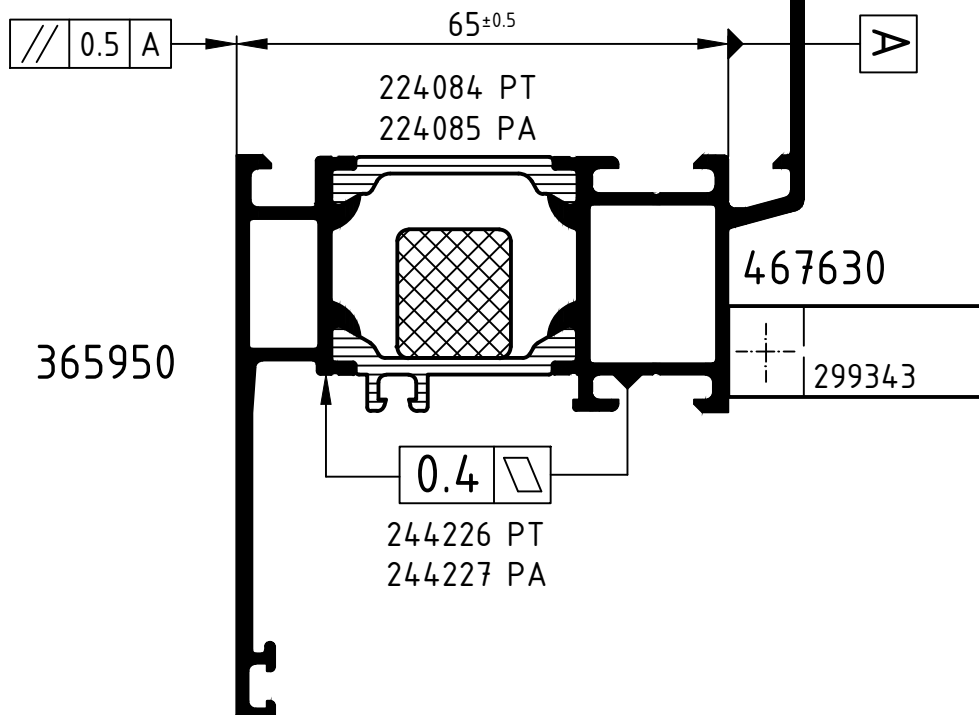
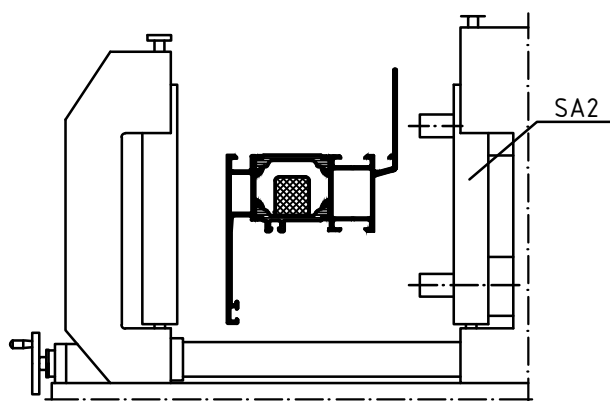




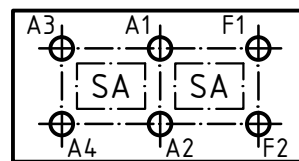
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

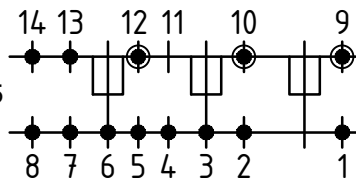
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
	A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2		6	296210 (10.0 mm)	
	A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3	SA2	3	299343*	
	A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4			*Isomat 3: 2	
	F1	1	280701 B		R1/R2/F1				
	F2	1	280701 B		R1/R2/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
				mech. polished	-				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1		Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
	Name			13.10.2015					
			gez. drawn		Finkemeyer, C.				
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				