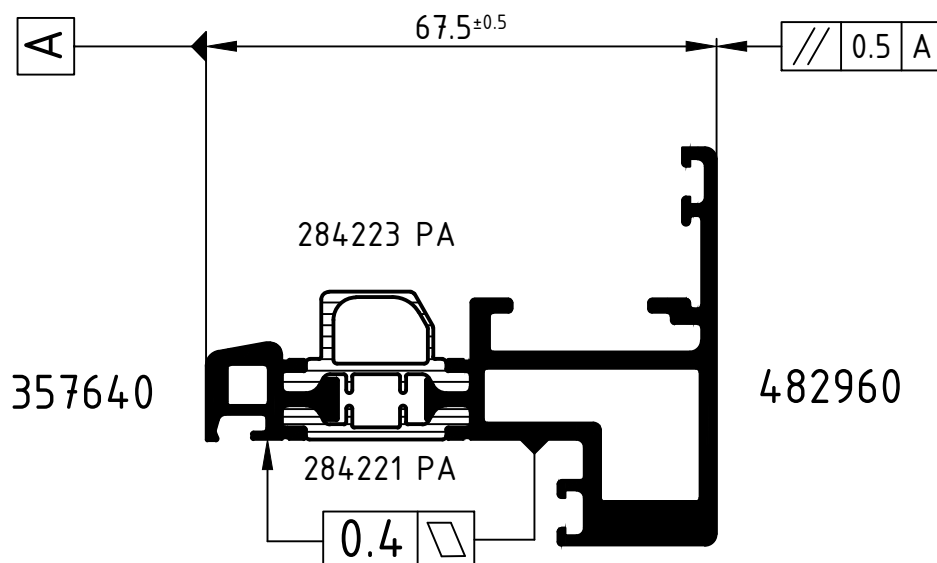
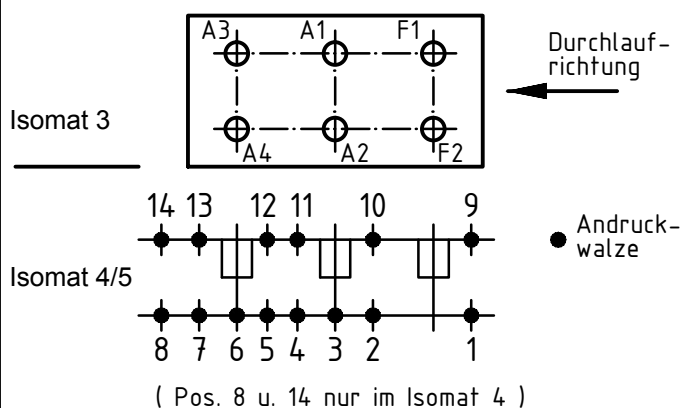
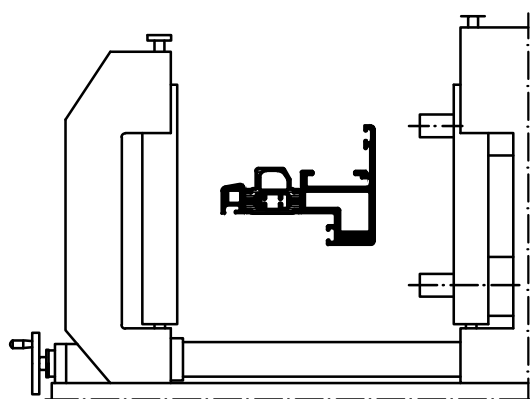




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282473 A	282473 A	R1/A1	
A2	1	282473 A	282473 A	R1/A2	
A3	1	282474 A	282473 A	R1/A3	
A4	1	282474 A	282473 A	R1/A4	
F1	1	282472 A	R1/F1		
F2	1	282472 A	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
uml. total		1 : 1	
beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		13.10.2015	
gez. drawn	Finkemeyer, C.	Benennung Title	Rollenplan
gepr. checked	Winkler		Isomat 3/4/5
ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 65 BS.HI+ IsoModul
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	480600 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for