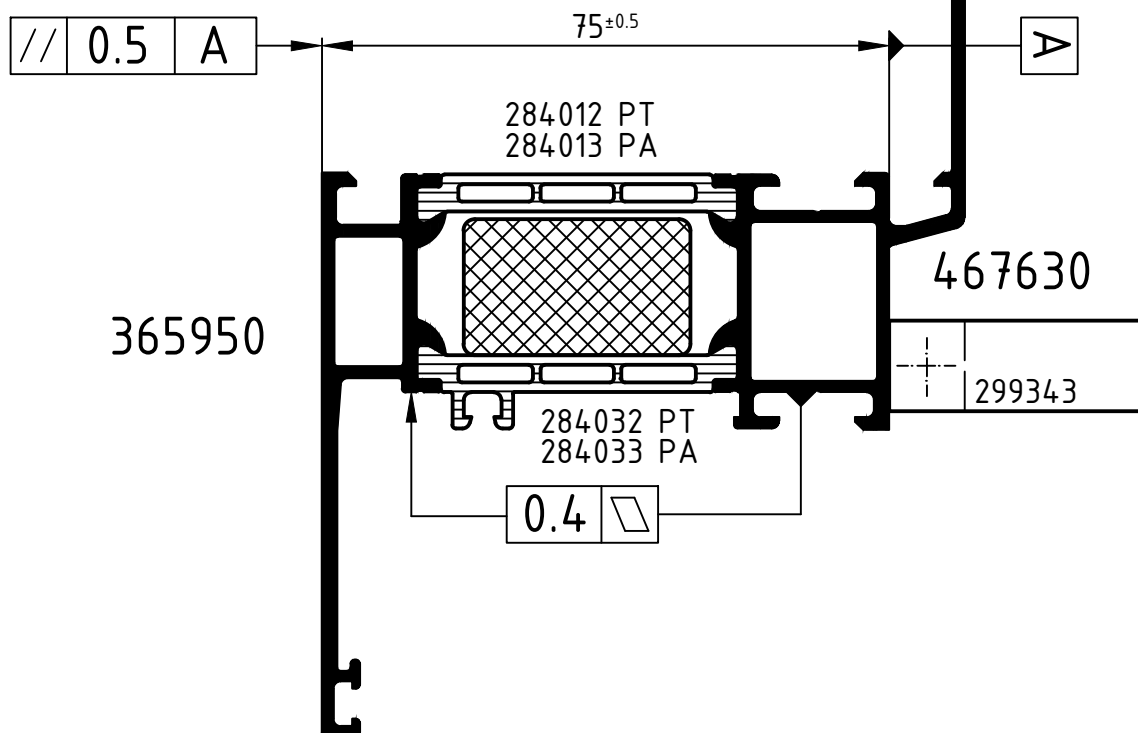
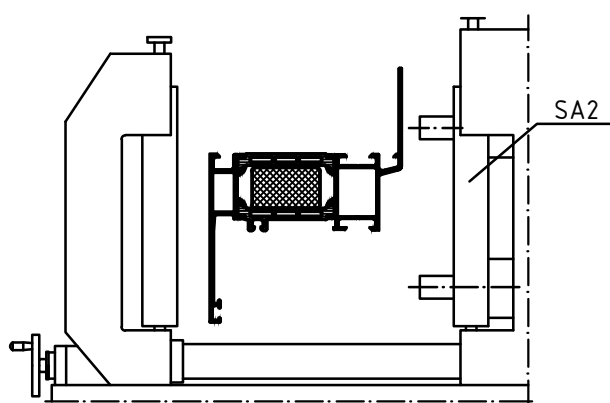




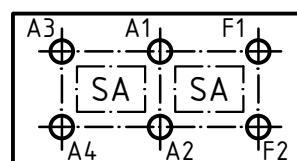
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

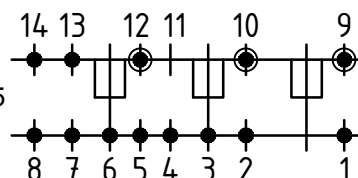
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)			
	A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	R2	6	296210 (10.0 mm)		
	A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3	SA2	3	299343*		
	A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4			*Isomat 3: 2		
	F1	1	282592 B		R1/R2/F1					
	F2	1	282592 B		R1/R2/F2					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		-			
					uml. total				Maßstab Scale	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1	
				Datum Date	Name					

SCHÜCO