

Technical drawing of a mechanical assembly showing a cross-section of a bracket. The drawing includes dimensions: a total length of 70 with a tolerance of $+0.3/-0.4$, a width of 97.5, and a height of 87. Surface finish requirements are specified as 0.5 A and 0.3. Material and manufacturing notes include 'E-Profil', 'Marquage NF', and 'I-Profil'. A section line A-A is indicated.

SA1

Sens de
travail

- Rouleau sertissage

● Rouleau guidage latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

				Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 5		Art. N° Art.-No.		Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	282590 A				R2/R3/R1/A1	
A2	1	282590 A				R2/R3/R1/A2	
A3	1	282591 A				R2/R3/R1/A3	
A4	1	282591 A				R2/R3/R1/A4	
F1	1	282592 A				R2/R3/R1/F1	
F2	1	282592 A				R2/R3/R1/F2	
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished		Echelle Scale	
				total total		1 : 1	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Info-Plan: Poids Weight	
Original / Modification Revision / Version		0201		Date Date		Matière Material	
Nom				Nom		Désignation Title	
MAJ tolérance		Dessiné drawn		13.06.2017		Plan des rouleaux Isomat 5	
		Vérifié checked		Esteve D.		ASS 41 SC	
		Vue seen		Esteve, D.			
				Batoul H.			
						Plan N° Drawing No.	
						480740 RP 0000	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
						Remplace le Replacement for	