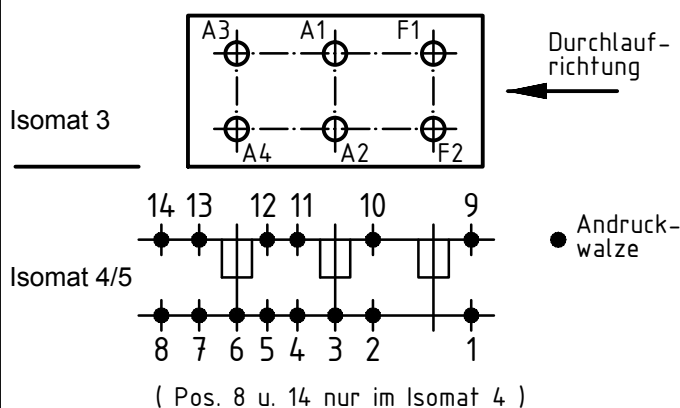
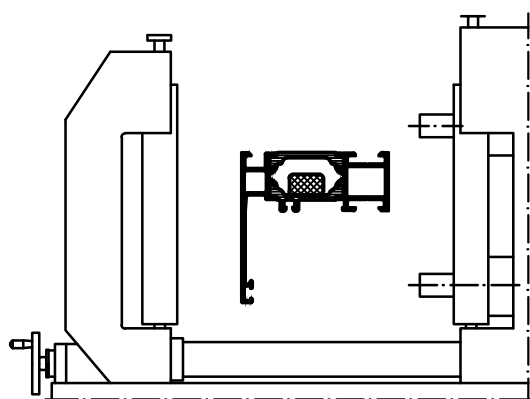


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	5	299293 (3.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	1	296452 (1.5 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2					
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2					
F1	1	280701 B		R1/F1/R2					
F2	1	280701 B		R1/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				13.10.2015				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 BS.HI+ IsoModul	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		480770 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	