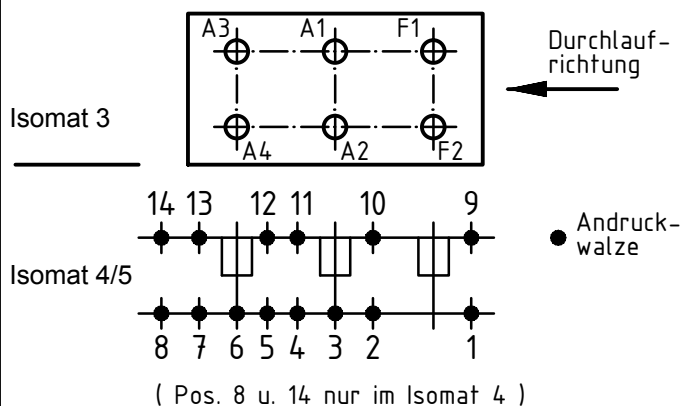
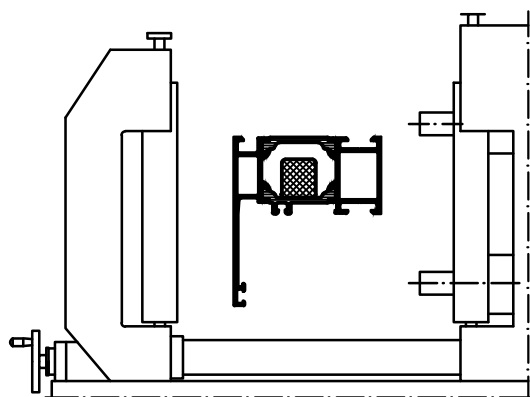


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	5	299293	(3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	1	296452	(1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			13.10.2015		Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer, C.					
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhäuser, R.					
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	480780 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		