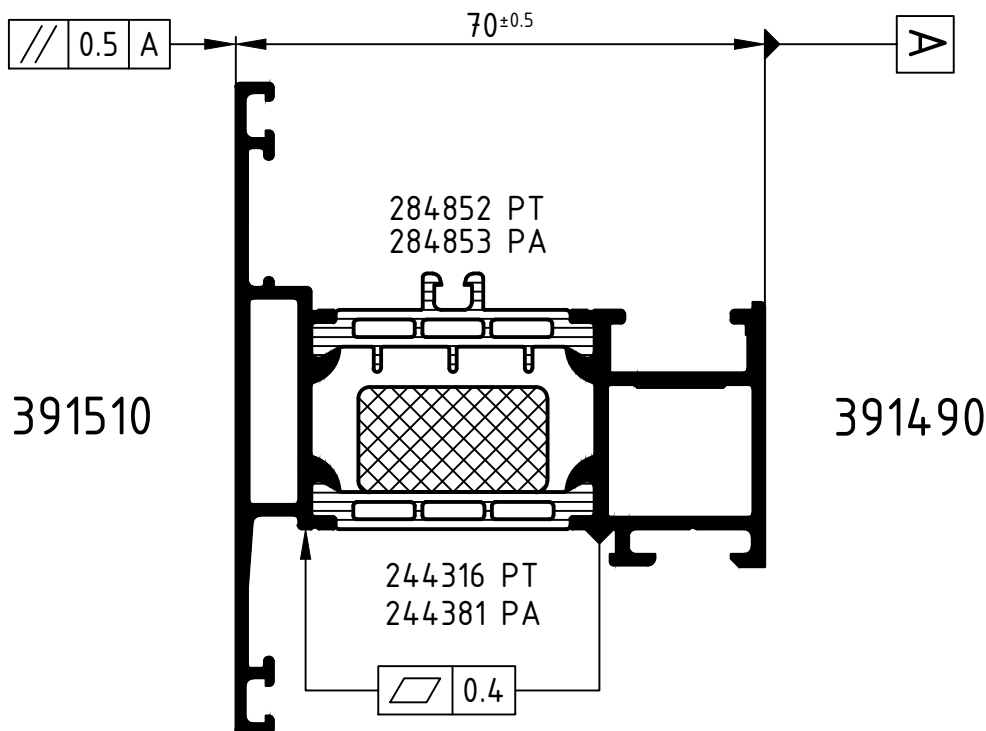
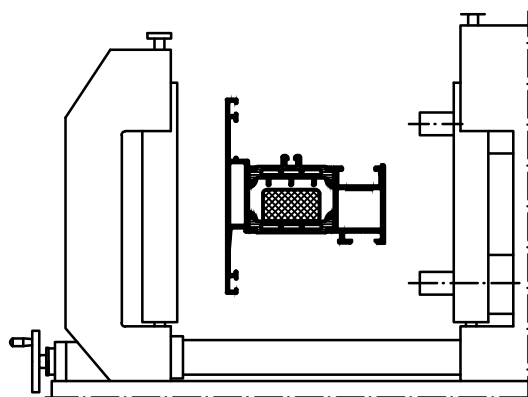
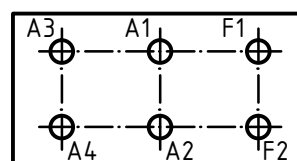




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

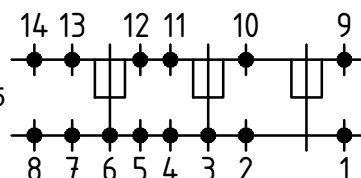


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 280750 (Adapter)
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1		
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2		
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3		
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4		
F1	1	280738 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	-	
				uml. total		
				beschichtet coated	- - -	
					Maßstab Scale 1 : 1	
					Werkstoff Material	
					Benennung Title	
					Rollenplan Isomat 3/4/5	
					Schüco AWS 70.HI	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 480800 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version 0201	Datum Date 15.02.2016	Name
Name		
Steg 244381 ersetzt 284175	gez. drawn	Finkemeyer, C.
	gepr. checked	Winkler, A.
	ges. seen	Nienhüser, R.

SCHÜCO