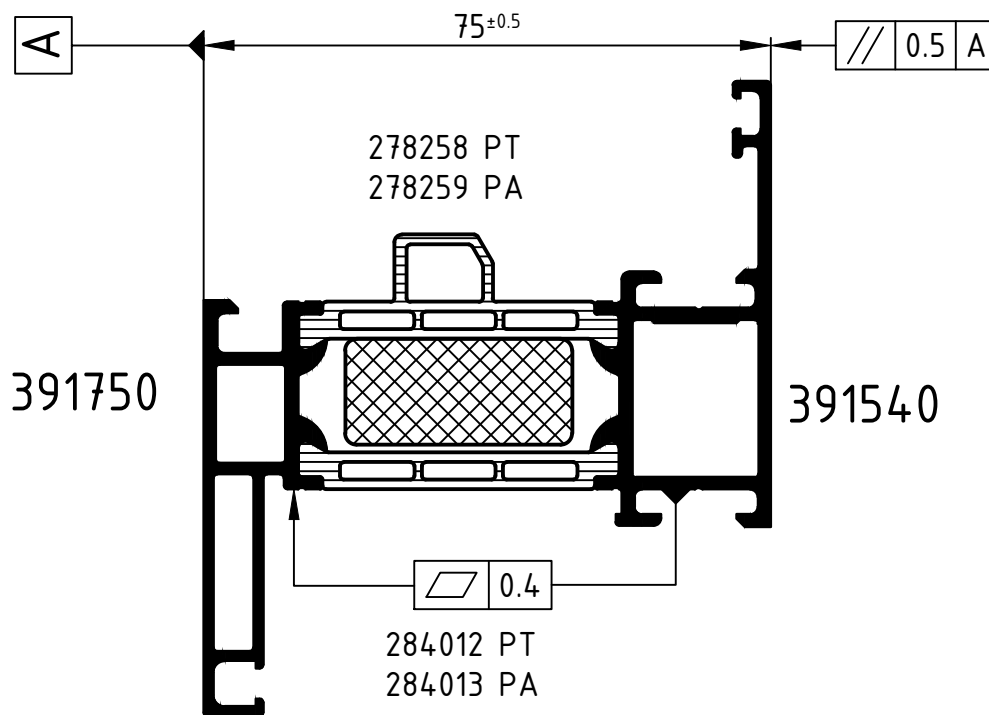
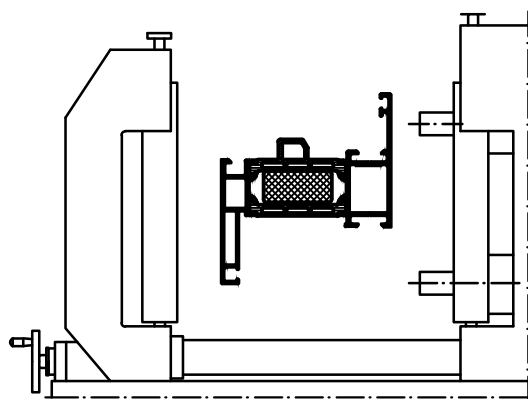
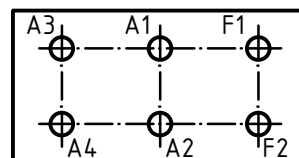




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

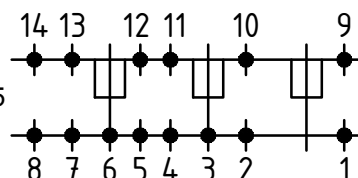


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	282592 B		R1/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	Info-Plan:	
				uml. total	Maßstab Scale	
				beschichtet coated	1 : 1	
					Werkstoff Material	
					Benennung Title	
					Rollenplan	
					Isomat 3/4/5	
					Schüco AWS 75.SI	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					480910 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		26.10.2015	
gez. drawn		Finkemeyer, C.	
gepr. checked		Winkler, A.	
ges. seen		Nienhüser, R.	

Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance
-----------------------	--------------------------

SCHÜCO	
---------------	--