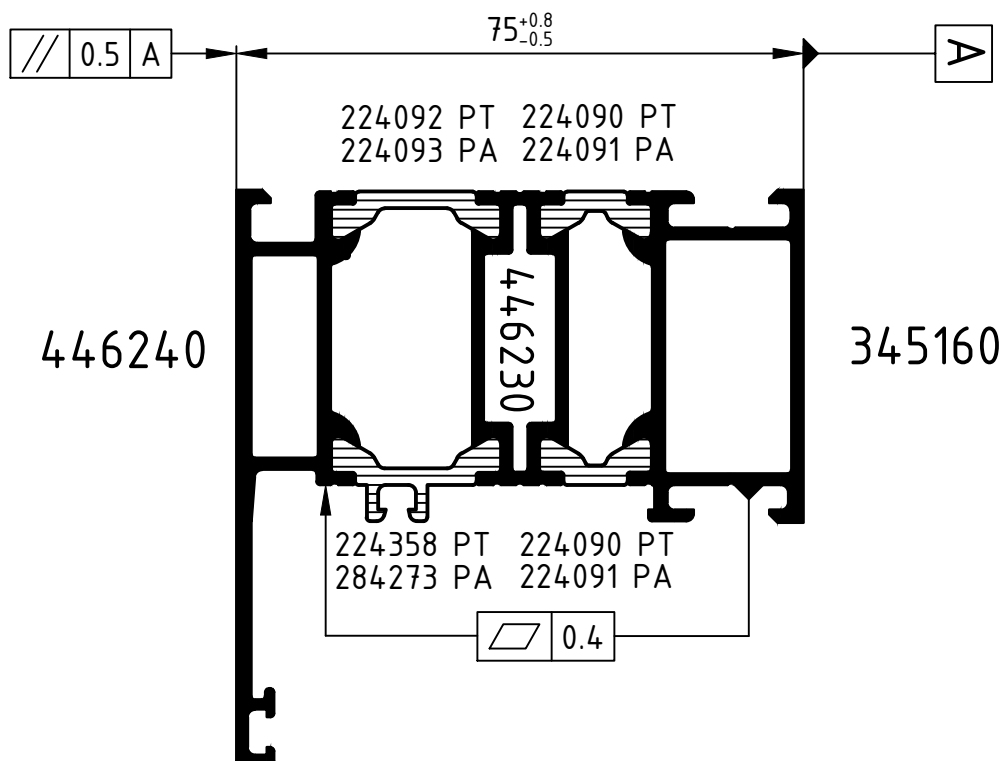
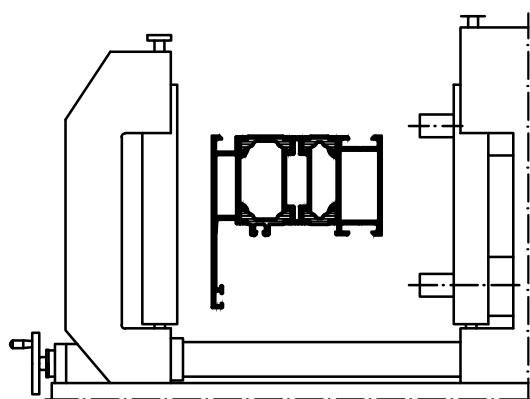


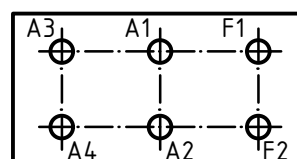


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

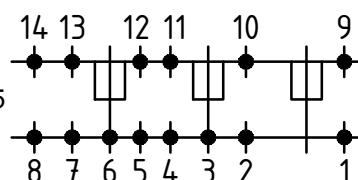


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289570	289570		
A2	1	289570	289570		
A3	1	289571	289570		
A4	1	289571	289570		
F1	1	289573			
F2	1	289572			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-		
		uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	

Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Name	Werkstoff Material
0504	16.04.2020		

Palßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Benennung Title
		Rollenplan Isomat 3/4/5

Hinweistext hinzugefügt	gez. drawn	Winkler, A.
	gepr. checked	Finkemeyer, C.
	ges. seen	Nienhüser, R.

Zeichn.-Nr. Drawing No.	Ersatz für Replacement for
481010 RP 1000	

EDV erstellt
Ohne Unterschrift gültig
generated by EDP
valid without signature

SCHÜCO