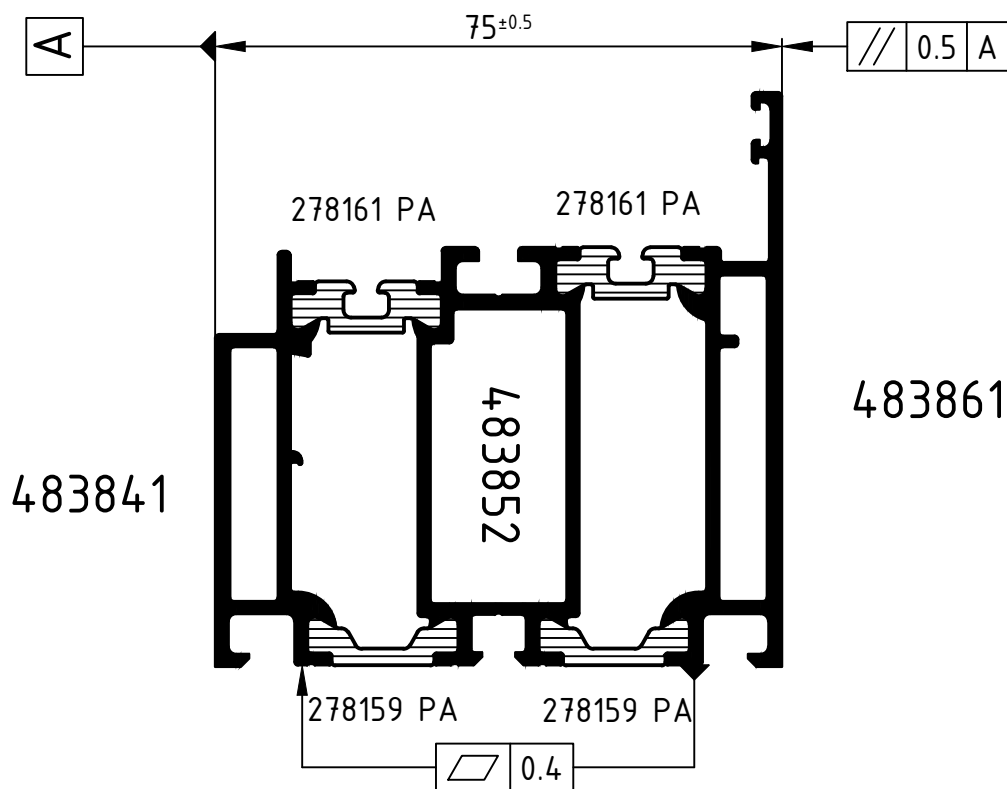
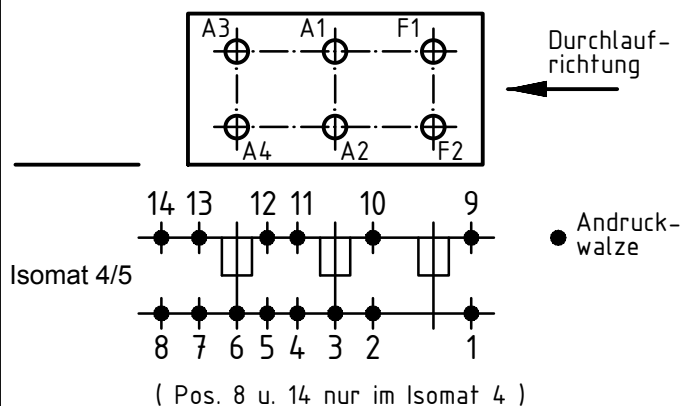
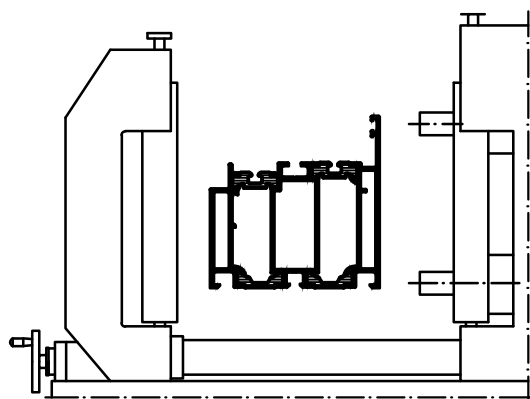




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280749 (7.0 mm)
A1	1	289610		289610		R1/A1			
A2	1	289613		289613					
A3	1	289612		289610		R1/A3			
A4	1	289614		289613					
F1	1	289569				R1/F1			
F2	1	289600							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name					09.03.2020				Benennung Title
GeHinweistext hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ADS 75 SimplySmart 481031 RP 1000		
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		