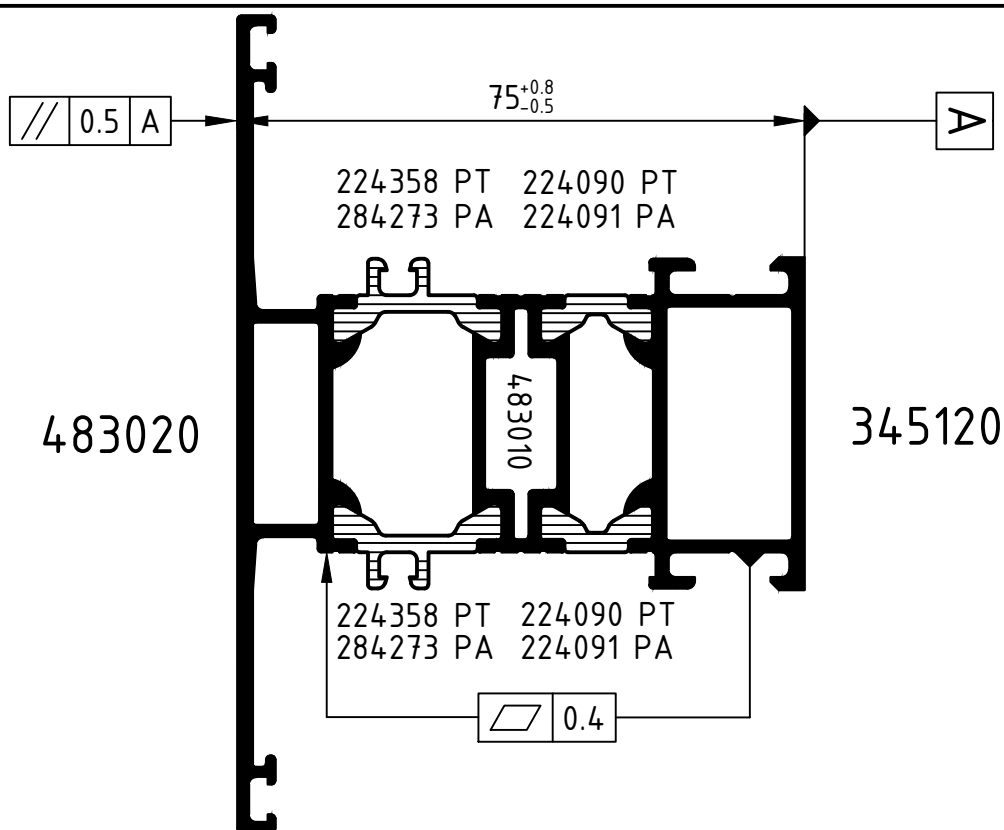
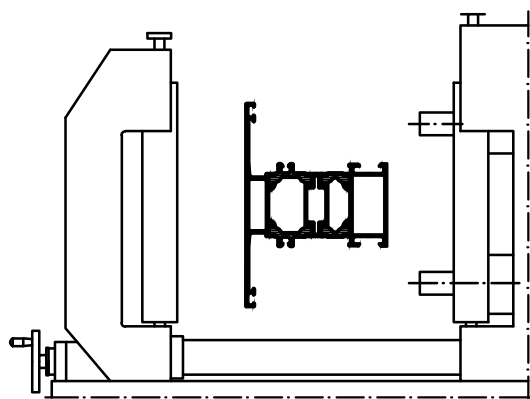


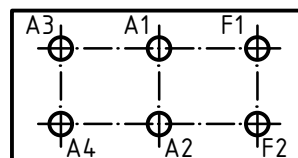


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

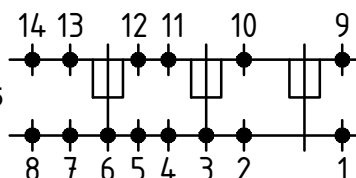


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	289570	289570				
A2	1	289570	289570				
A3	1	289571	289570				
A4	1	289571	289570				
F1	1	289573					
F2	1	289572					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished -		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				21.07.2021		Benennung Title	
Artikelnr. PT Stege hinzugefügt		gez. drawn		Winkler		Roller plan	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AD UP 75	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						481050 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	