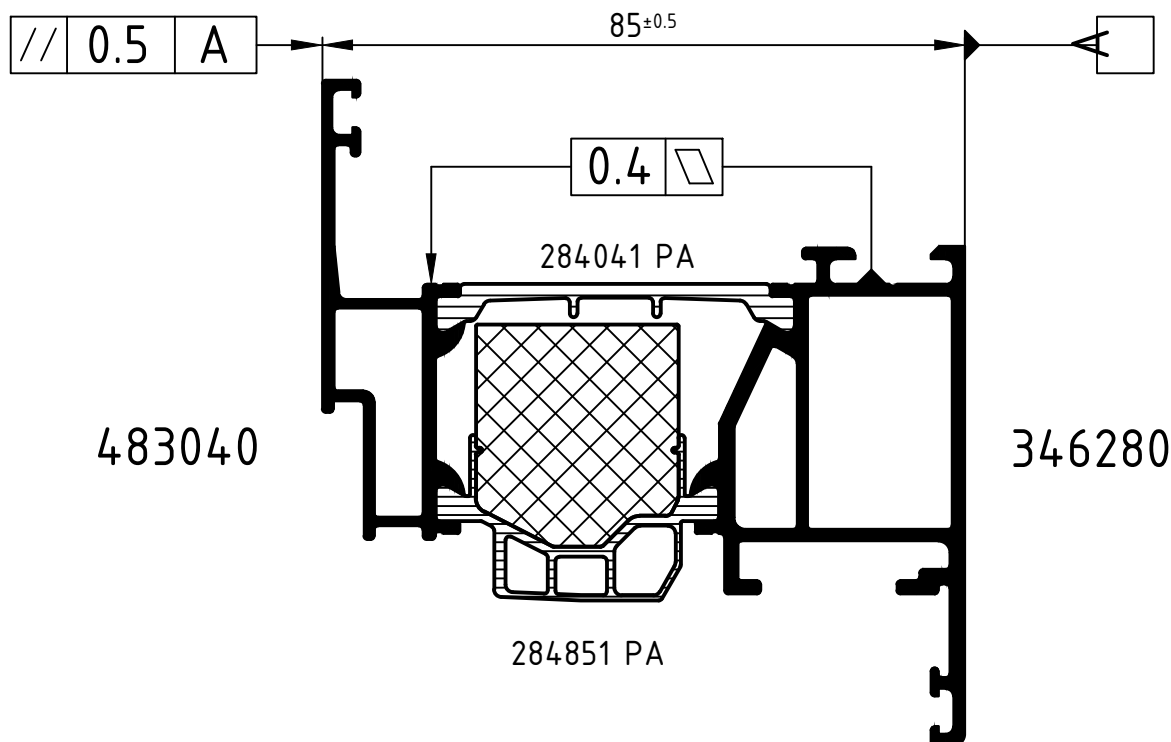
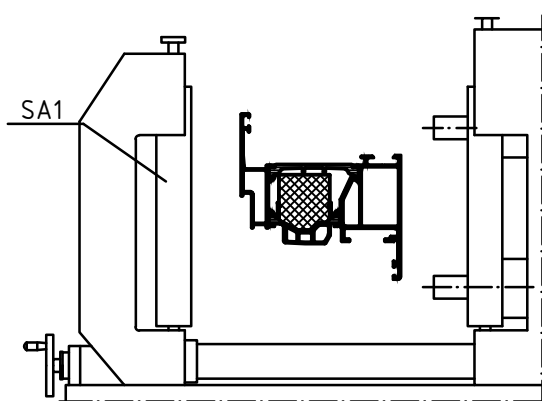




Für den PT Steg Verbund Rollenplan 481130RP1000 verwenden

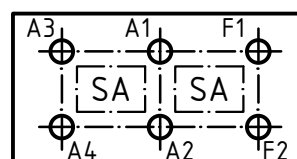
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

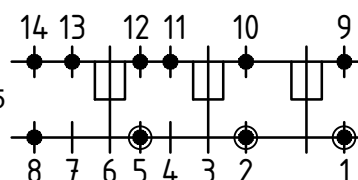
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282631 A	282631 A	R3/A1	R1	3	280750 (Adapter)	
A2	1	280736 A	280736 A	SR/R1/A2	R2	2	280752 (Adapter)	
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3	R3	1	289371 (Adapter)	
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4	SR	1	283932	
F1	1	282633 A		R1/F1	SA1	3	296865*	
F2	1	280738 A		R2/F2			*Isomat 3: 2	

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished				Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				09.11.2018				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Serienbez. angepasst		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco AD UP 75	
		gepr. checked		Winkler				IsoModul	
		ges. seen						481130 RP 1100	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	