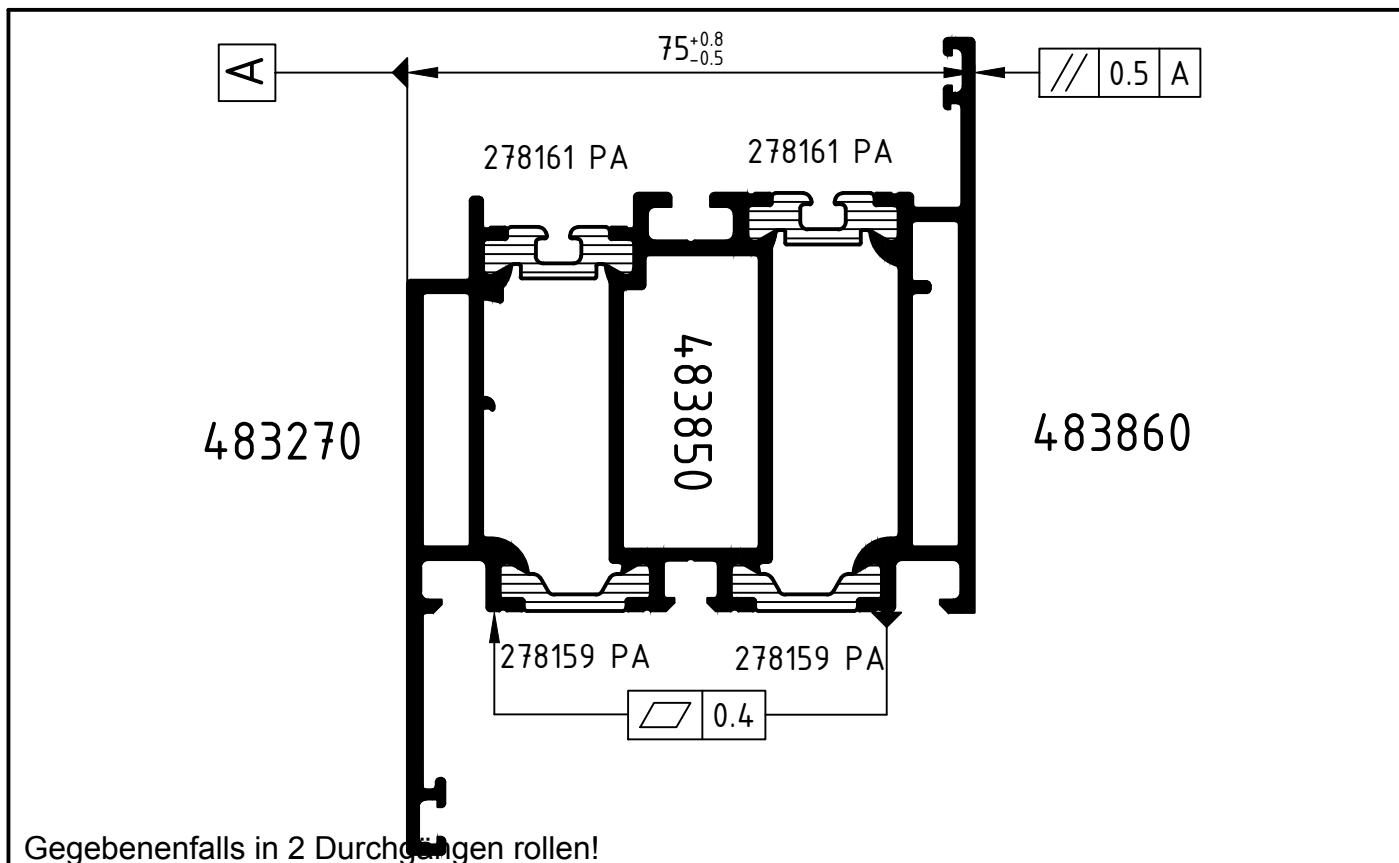
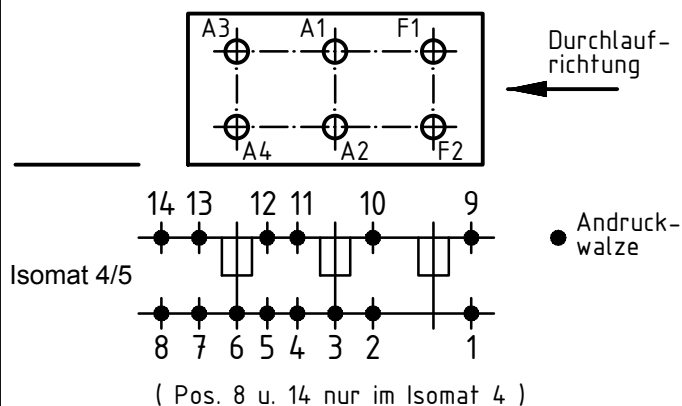
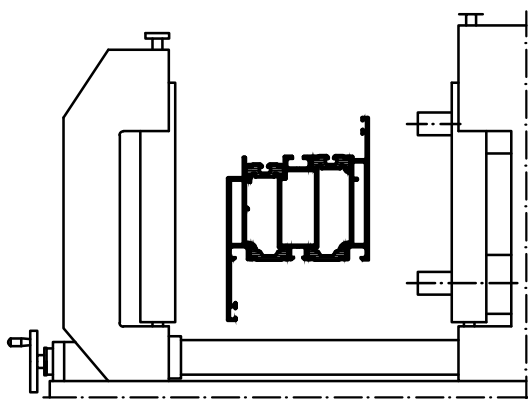




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories					
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			R1	3	280749 (7.0 mm)		
A1	1	289610		289610		R1/A1							
A2	1	289613		289613									
A3	1	289612		289610		R1/A3							
A4	1	289614		289613									
F1	1	289569				R1/F1							
F2	1	289600											
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
						mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight			
						uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0403					Datum Date	Name		Benennung Title					
Name					09.03.2020				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ADS 75 SimplySmart 481170 RP 1000				
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn	Finkemeyer, C.								
				gepr. checked	Winkler, A.								
				ges. seen	Nienhäuser, R.								
								Zeichn.-Nr. Drawing No.					
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
								Ersatz für Replacement for					