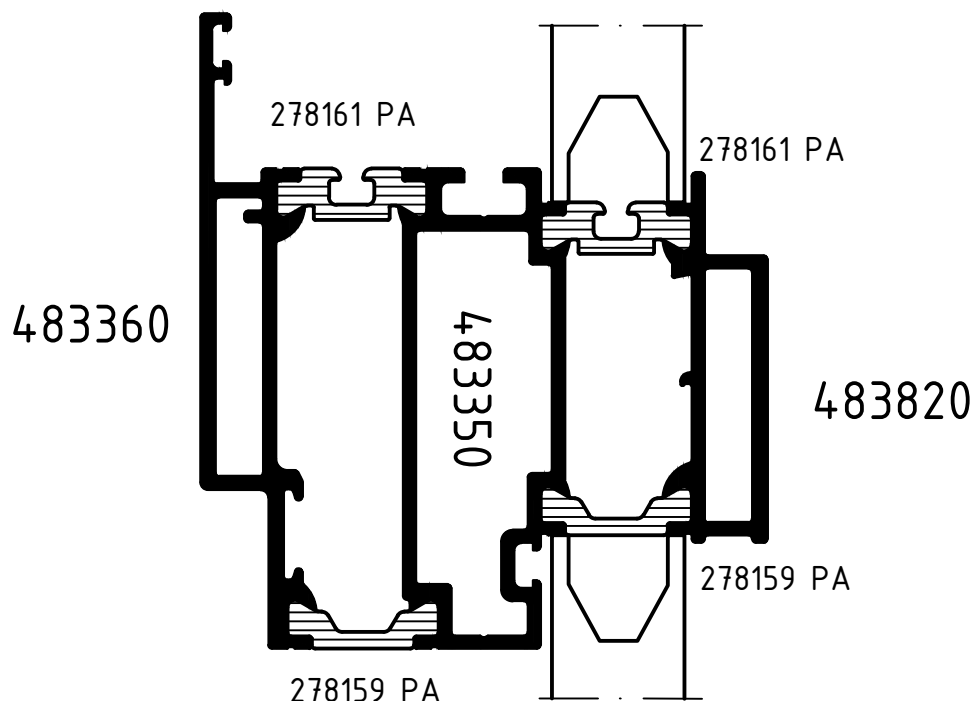
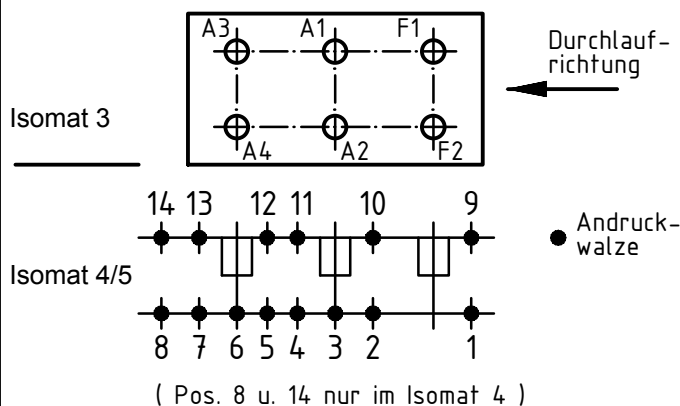
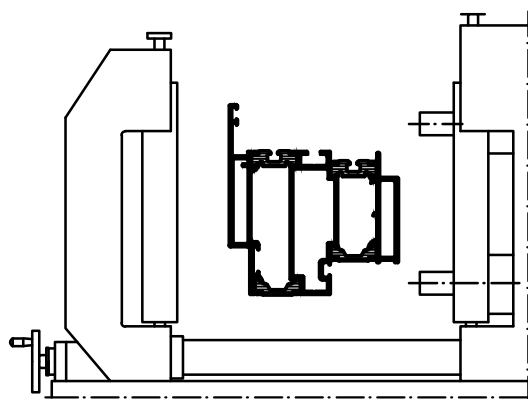




1. Durchgang: Profil muss in zwei Durchgängen gerollt werden
2. Durchgang: 481180RP1100

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283150 B	283150 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	296210 (10.0 mm)	
A2	1	283150 B	283150 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	280743 (5.0 mm)	
A3	1	283151 B	283150 B	R1/A3/R2/R3	R3	6	282821 (20.0 mm)	
A4	1	283151 B	283150 B	R1/A4/R2/R3				
F1	1	283149 B		R1/F1/R2/R3				
F2	1	283149 B		R1/F2/R2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		28.05.2019		Benennung Title				
Artikelnr. der Isolierstege	gez. drawn	Winkler, A.						
geändert	gepr. checked	Finkemeyer, C.						
	ges. seen	Nienhüser, R.						