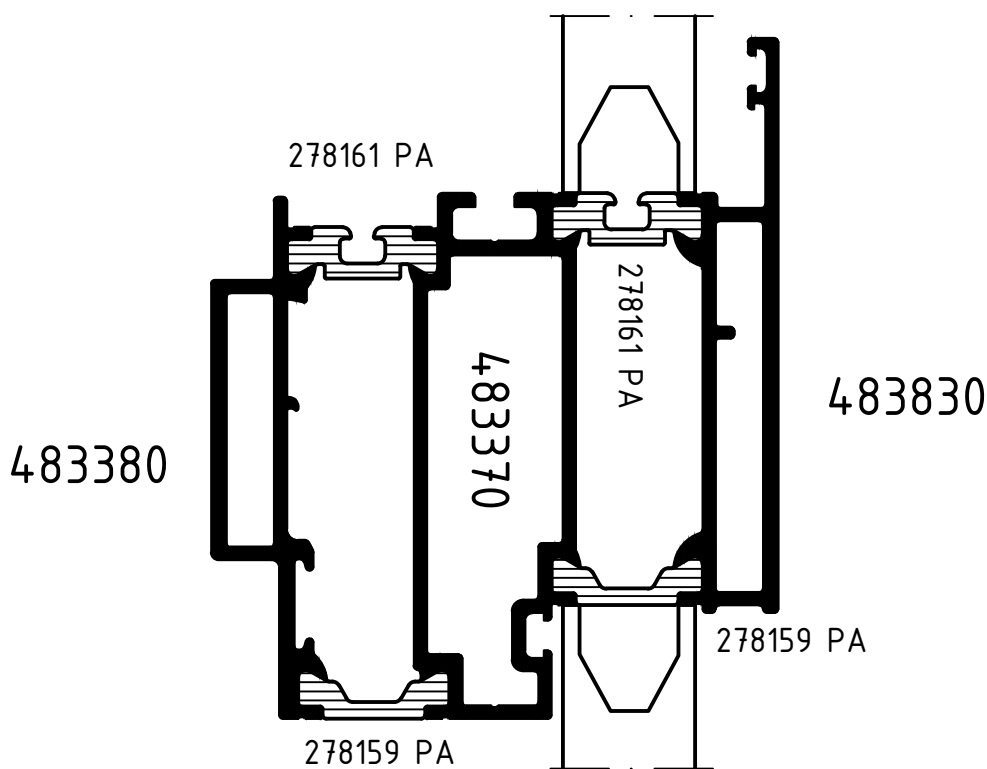
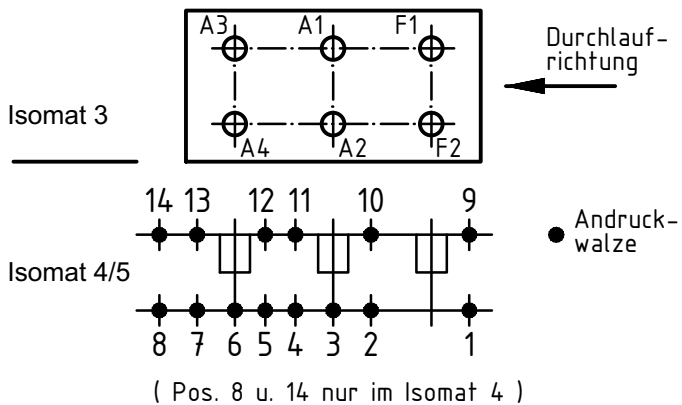
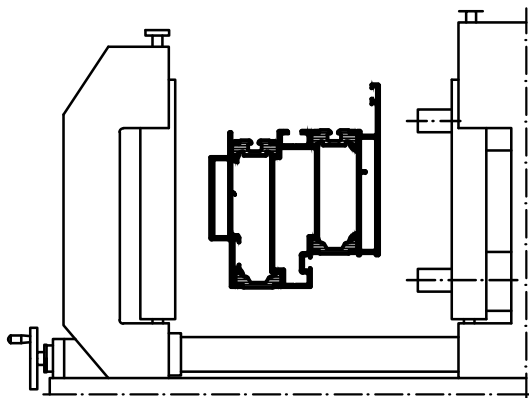




1. Durchgang: Profil muss in zwei Durchgängen gerollt werden
2. Durchgang: 481190RP1100

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283150 B	283150 B	R1/A1/R2/R3		R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	283150 B	283150 B	R1/A2/R2/R3		R2	6 280743 (5.0 mm)
A3	1	283151 B	283150 B	R1/A3/R2/R3		R3	6 282821 (20.0 mm)
A4	1	283151 B	283150 B	R1/A4/R2/R3			
F1	1	283149 B		R1/F1/R2/R3			
F2	1	283149 B		R1/F2/R2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 75 SimplySmart 481190 RP 1000		
Name			11.07.2017				
Artikelnr. Isostege korrigiert			gez. drawn	Finkemeyer, C.			
			gepr. checked	Winkler, A.			
			ges. seen	Nienhäuser, R.			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		