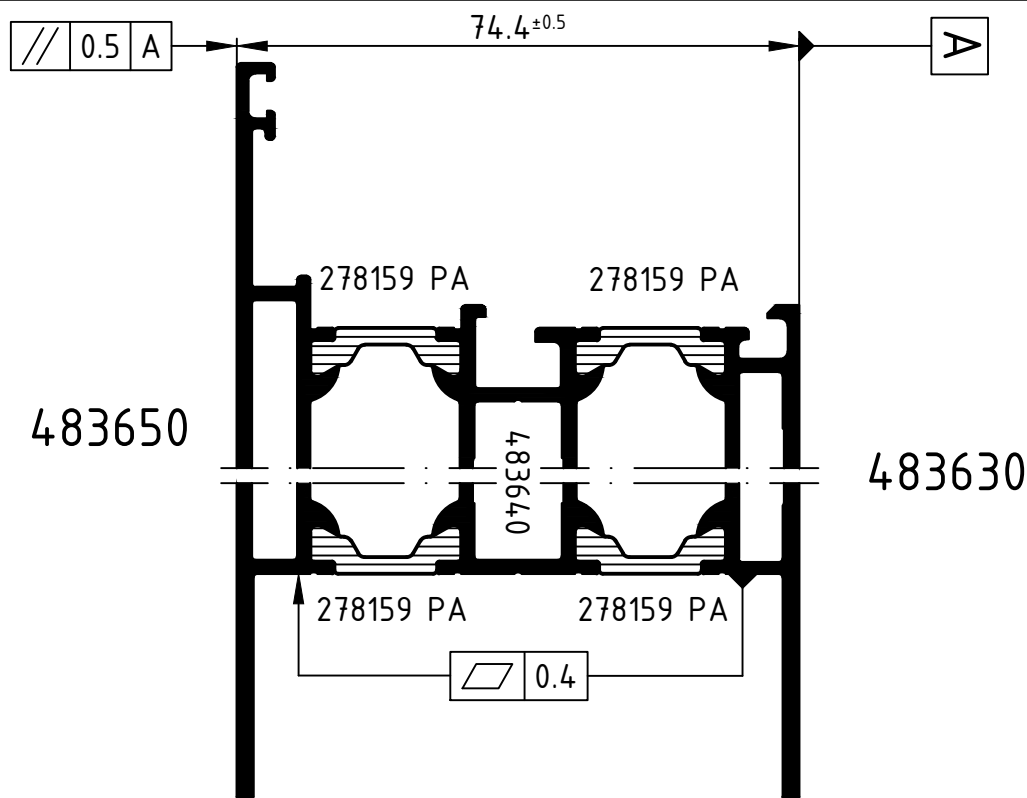
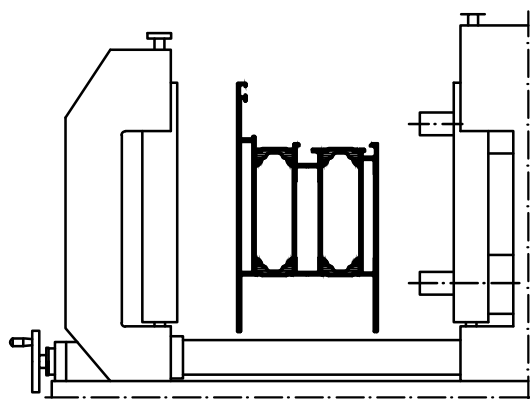


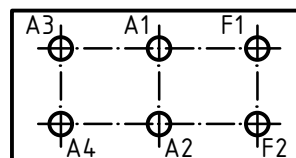


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

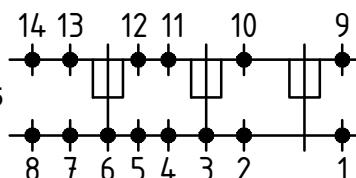


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296505 (1.2 mm)
A1	1	289682	289682	289682	R1/A1				
A2	1	289682	289682	289682	R1/A2				
A3	1	289683	289682	289682	R1/A3				
A4	1	289683	289682	289682	R1/A4				
F1	1	289680			R1/F1				
F2	1	289681			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
						1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Benennung Title
Name			10.03.2020						
Hinweistext hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.				
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				
					Schüco ADS 75 SimplySmart				
					481300 RP 1000				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
					Ersatz für Replacement for				