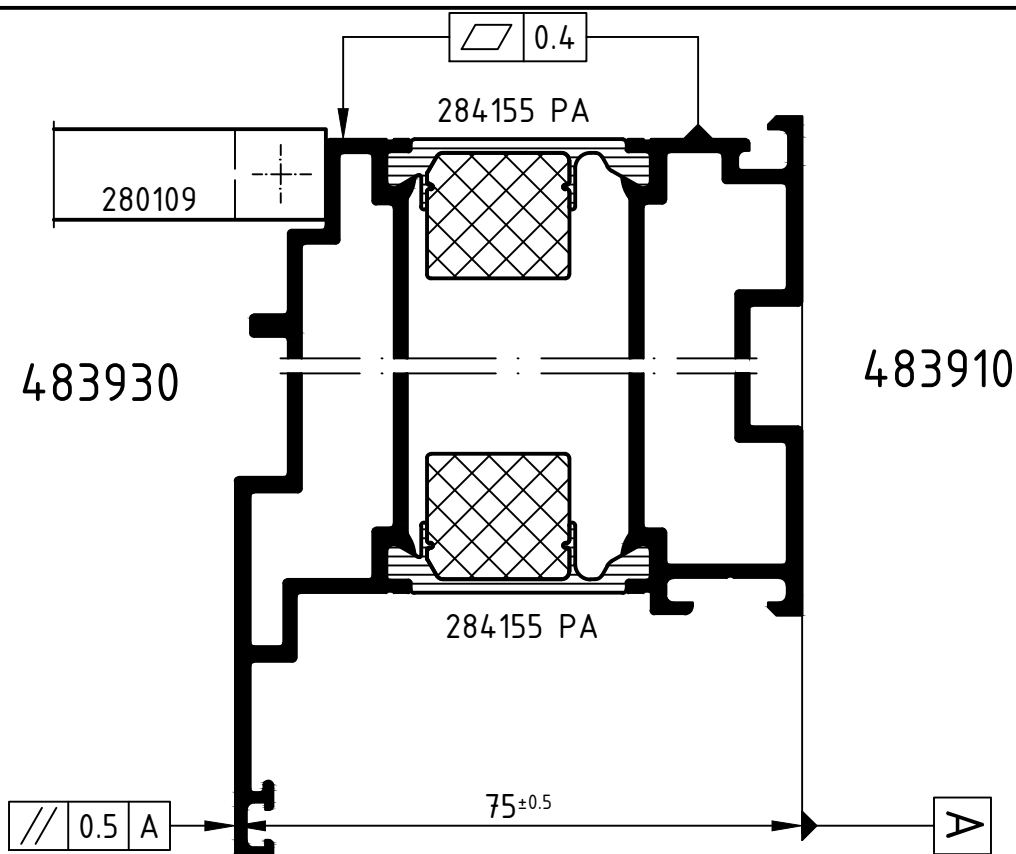
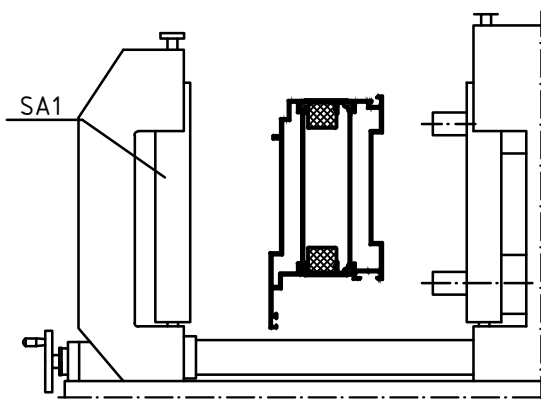




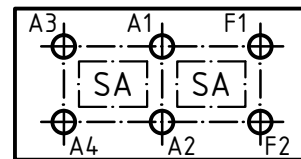
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

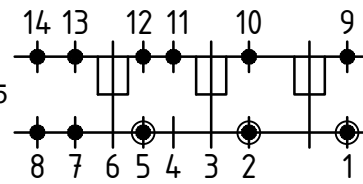
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2	SA1	3 280109*
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4		
F1	1	282617 B		R1/F1		
F2	1	282617 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:	
				mech. polished	VP PU	
				uml. total	Maßstab Scale	
				beschichtet coated	1 : 1	
					Werkstoff Material	
					Benennung Title	
					Rollenplan	
					Isomat 3/4/5	
					Schüco ADS 75 SimplySmart	
					481410 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	11.06.2015	Name	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			gez. drawn	Finkemeyer
				gepr. checked	Winkler
				ges. seen	Nienhüser
				SCHÜCO	