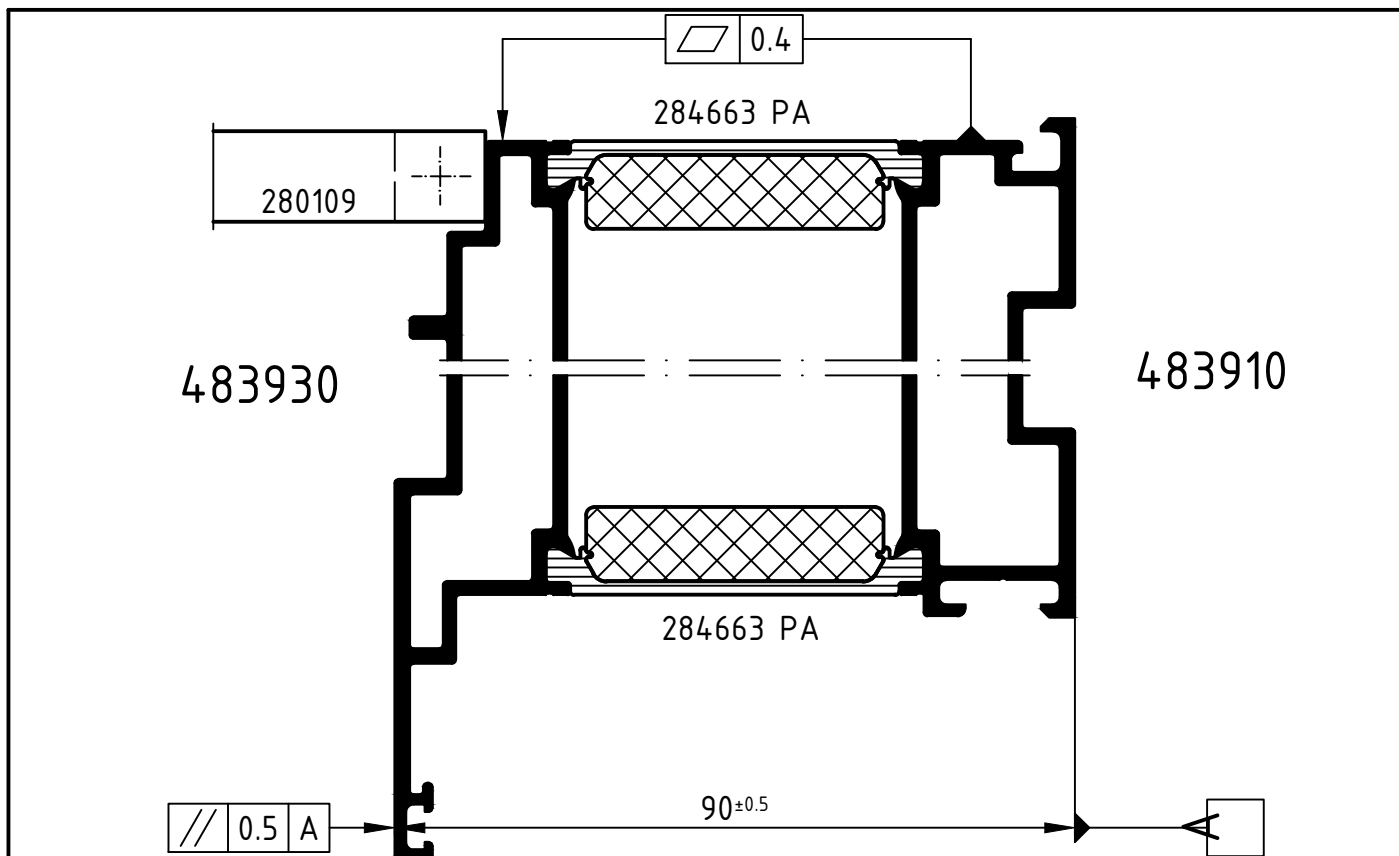
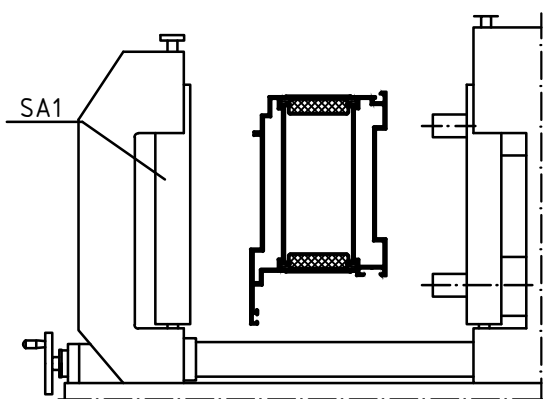
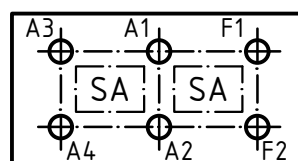




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

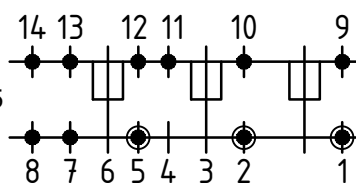


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

○ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283318 B		283318 B		R1/A1		
A2	1	283318 B		283318 B		R1/A2		
A3	1	283319 B		283318 B		R1/A3		
A4	1	283319 B		283318 B		R1/A4		
F1	1	283317 B				R1/F1		
F2	1	283317 B				R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
						1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				08.11.2018		Benennung Title		
Serienbez. angepasst		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 90		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		481470 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		
				SCHÜCO				