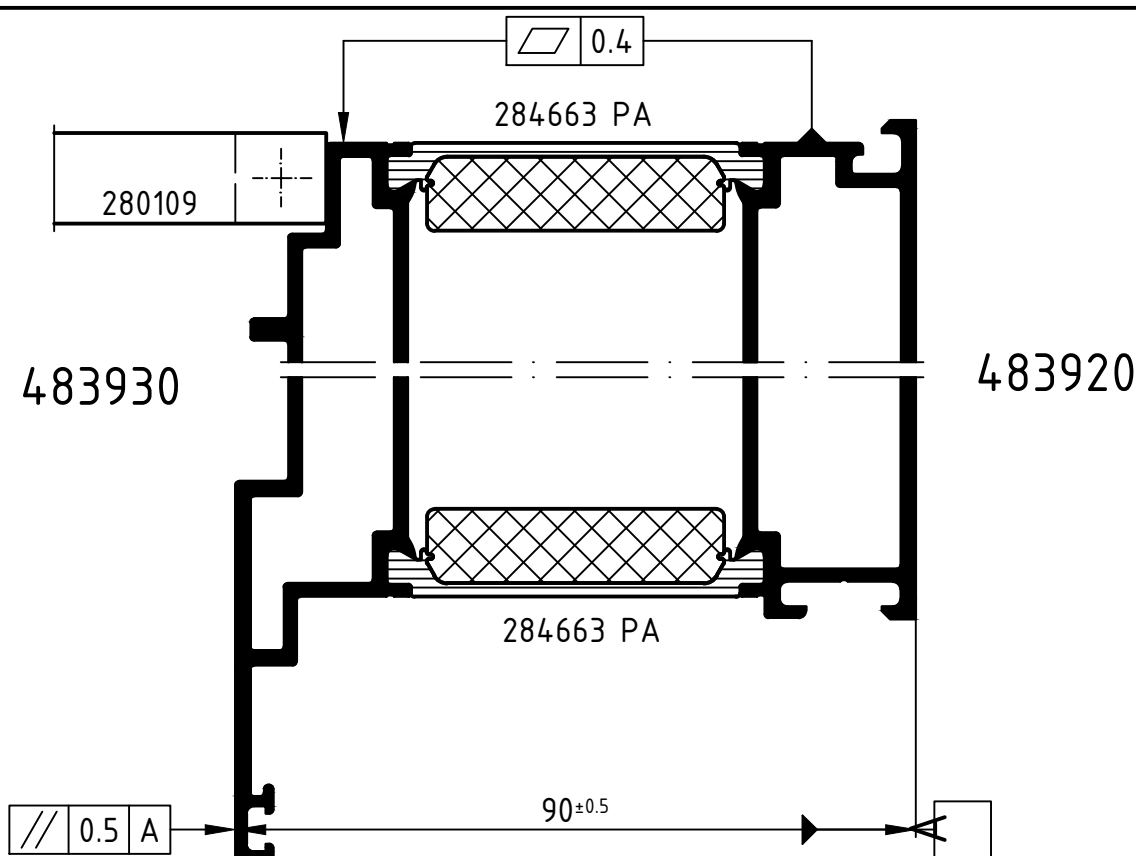
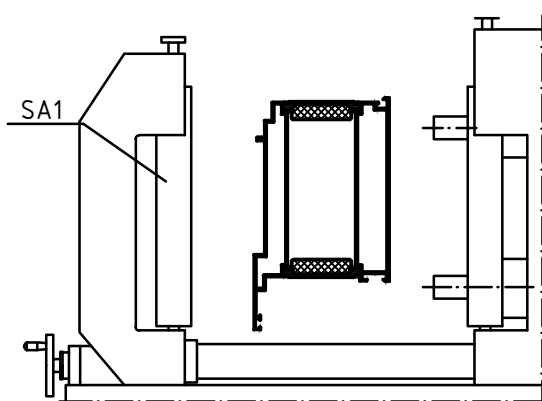




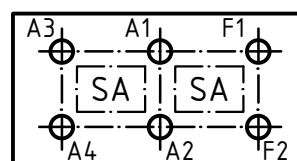
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

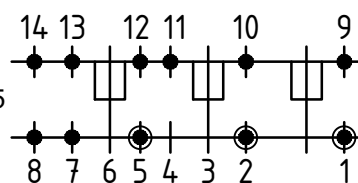
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283318 B	283318 B	R1/A1	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	283318 B	283318 B	R1/A2	SA1	3 280109*
A3	1	283319 B	283318 B	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	283319 B	283318 B	R1/A4		
F1	1	283317 B		R1/F1		
F2	1	283317 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale
				uml. total		1 : 1
						Gewicht Weight
						Werkstoff Material
						Benennung Title
						Rollenplan
						Isomat 3/4/5
						Schüco AD UP 90
						481480 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for