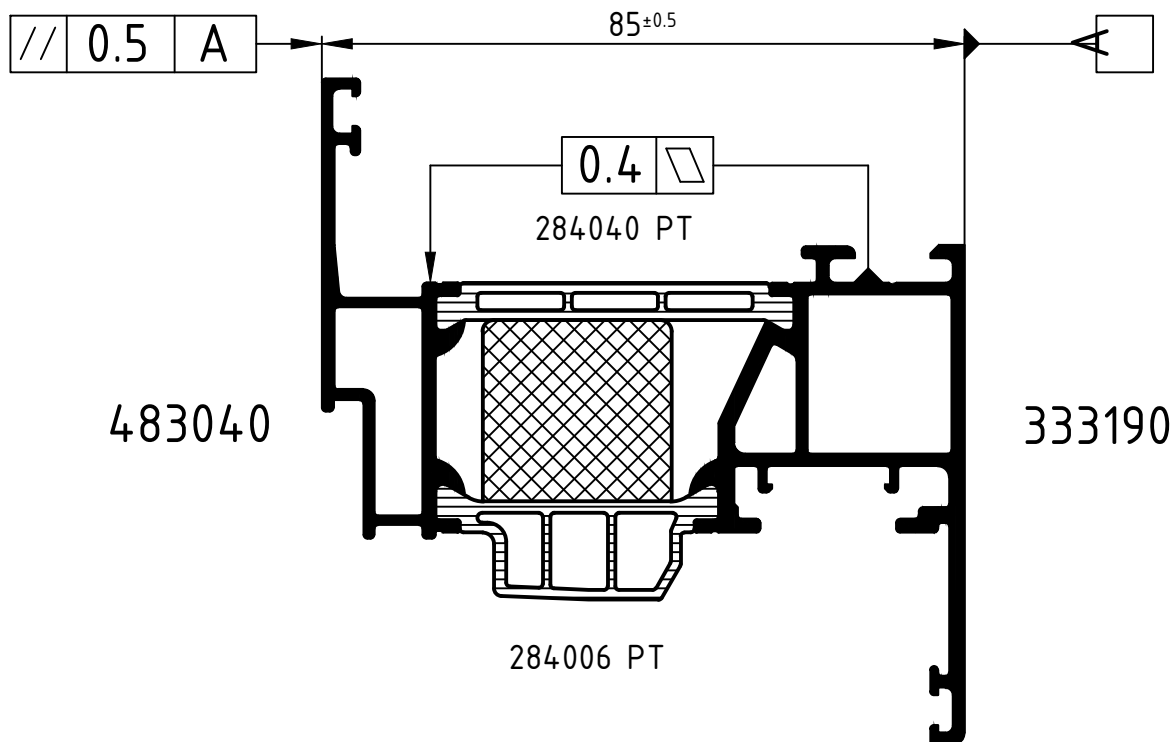
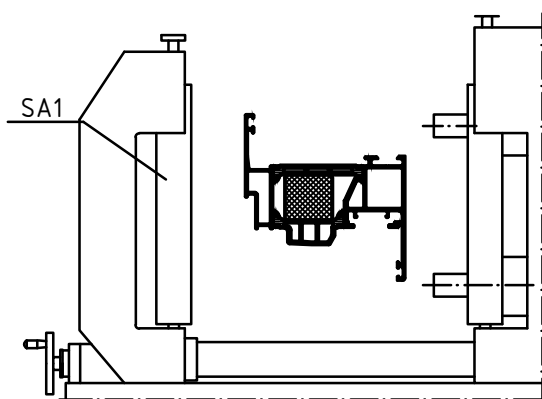




Für den PA Steg Verbund Rollenplan 481560RP1100 verwenden

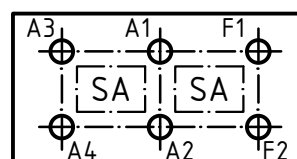
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

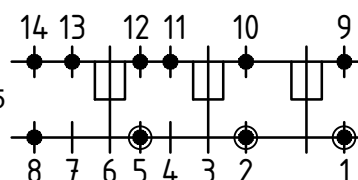
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1	R1	3 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	R2	3 280752 (Adapter)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3	SA1	3 296865*
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4		*Isomat 3: 2
F1	1	282633 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R2/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
mech. polished		-		Maßstab Scale	
u/ml. total				1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		09.11.2018		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Meyer, J.		Schüco AD UP 75	
				IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				481560 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO