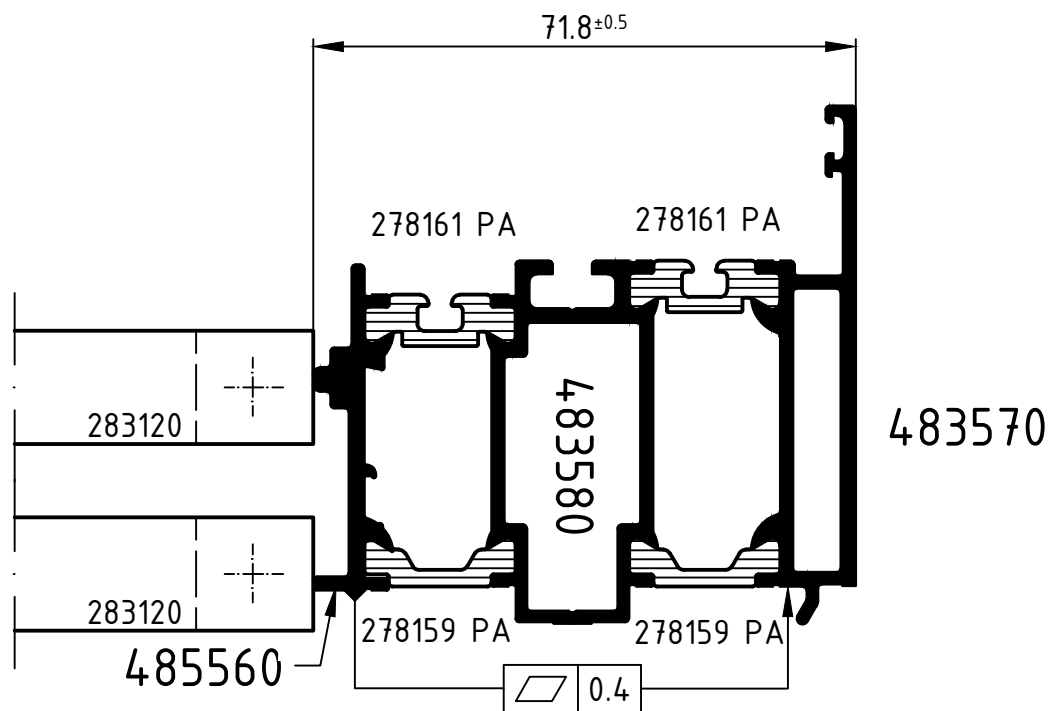
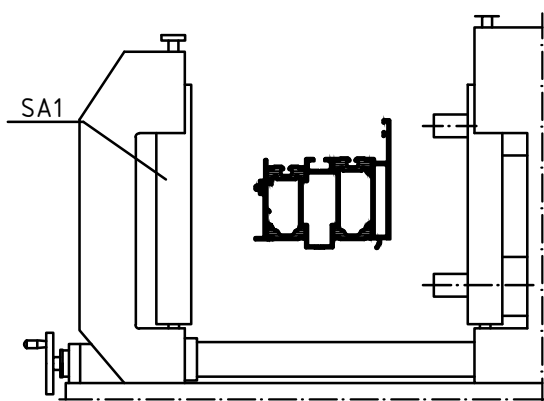




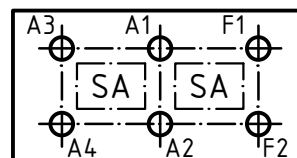
Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



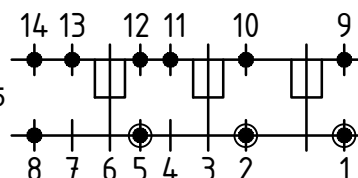
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	289610	289610	R1/A1		R1	3 280749 (7.0 mm)
A2		1	289682	289682	R2/A2		R2	3 296452 (1.5 mm)
A3		1	289612	289610	R1/A3		SA1	6 283120
A4		1	289683	289682	R2/A4			
F1		1	289569		R1/F1			
F2		1	289681		R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				10.03.2020				Benennung Title
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Rollenplan
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				Isomat 4/5
		ges. seen		Nienhüser, R.				Schüco ADS 75 SimplySmart