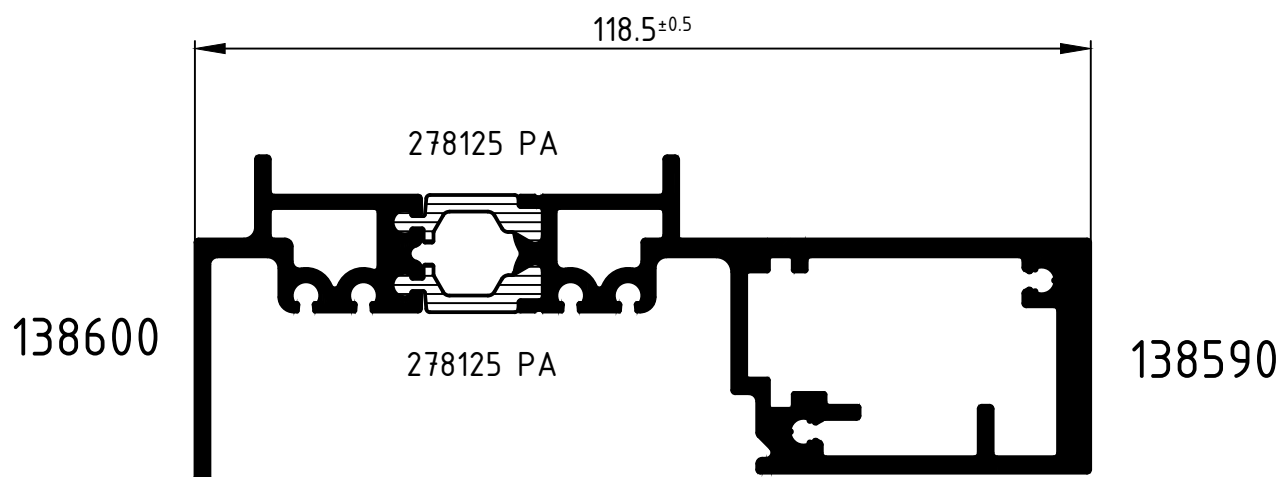
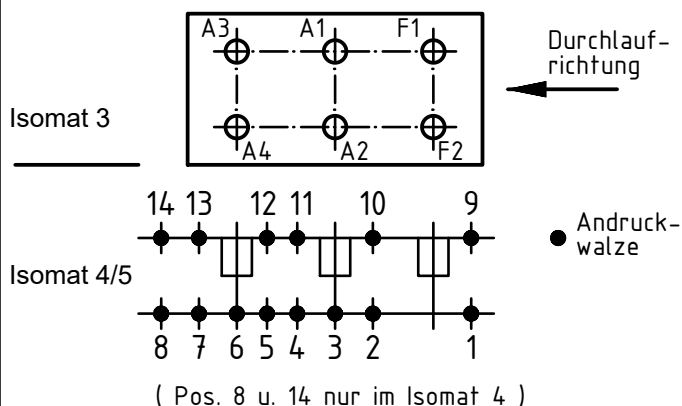
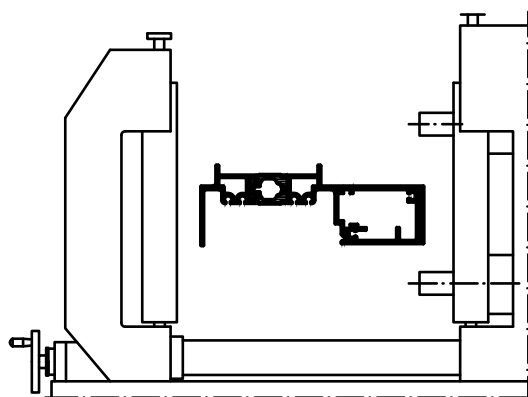


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



F1 mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.
Assemble F1 with art.-no. in the direction of the machine.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	5	299293	(3.0 mm)
A1		1	289701	289701	R1/R2/A1	R2	5	296210	(10.0 mm)
A2		1	289701	289701	R1/R2/A2	R3	1	283219	(12.5 mm)
A3		1	289702	289701	R1/R2/A3				
A4		1	289702	289701	R1/R2/A4				
F1		1	264059		R1/R2/R3/F1				
F2		1	264084						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name					22.03.2024				
Parallelitäts- und Schalenversatz- Angaben entfernt			gez. drawn		C. Finkemeyer		Roller plan Isomat 3/4/5		
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		481650 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	