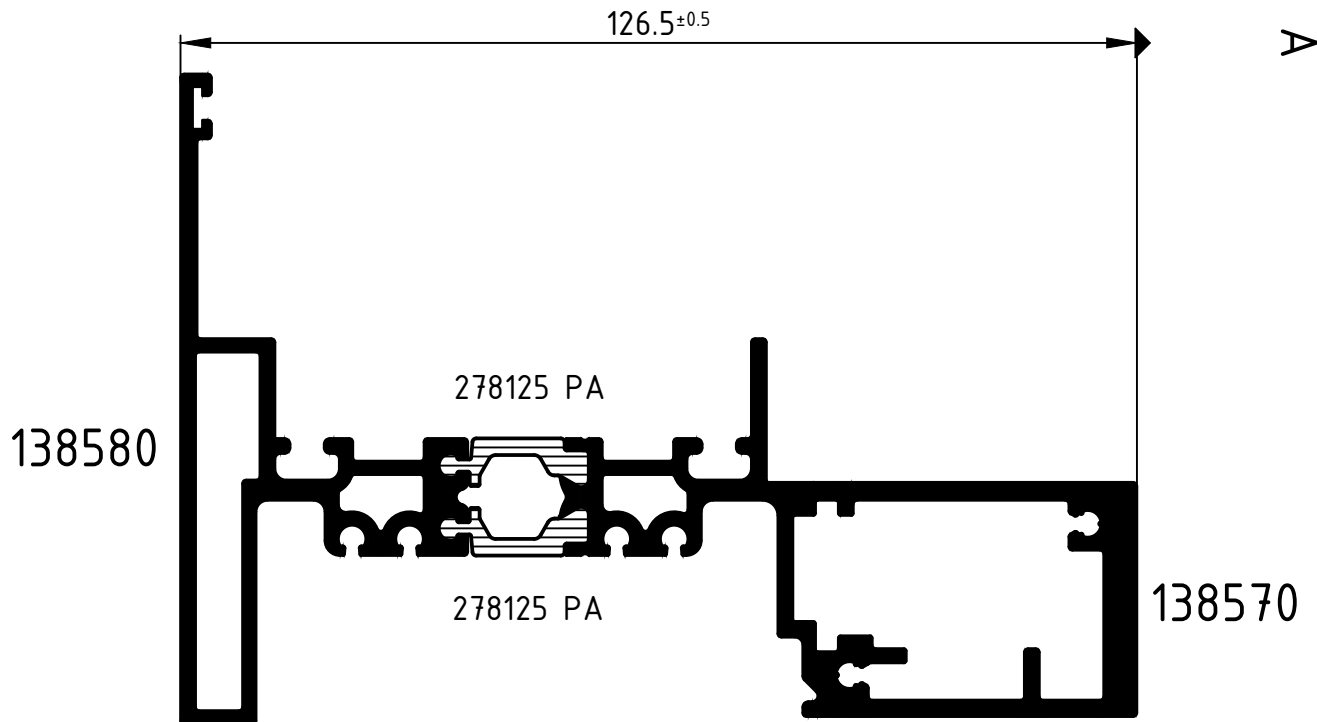
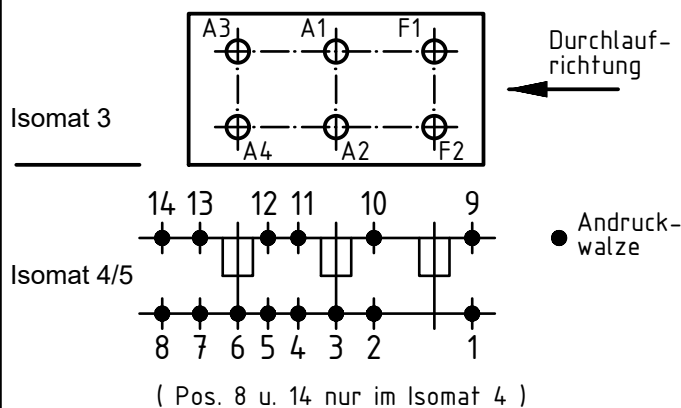
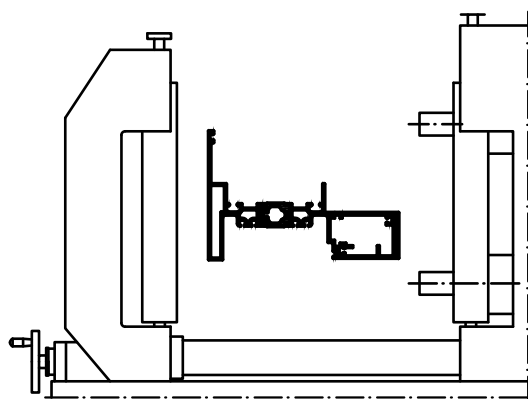


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



F1 mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.
Assemble F1 with art.-no. in the direction of the machine.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	5	299293 (3.0 mm)		
A1	1	289701	289701	R1/R2/A1	R2	5	296210 (10.0 mm)		
A2	1	289701	289701	R1/R2/A2	R3	1	283219 (12.5 mm)		
A3	1	289702	289701	R1/R2/A3					
A4	1	289702	289701	R1/R2/A4					
F1	1	264059		R1/R2/R3/F1					
F2	1	264084							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				22.03.2024		Benennung Title			
Parallelitäts- und Schalenversatz- Angaben entfernt			gez. drawn	C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gepr. checked	Winkler, A.					
			ges. seen	Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						481660 RP 1000			
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				