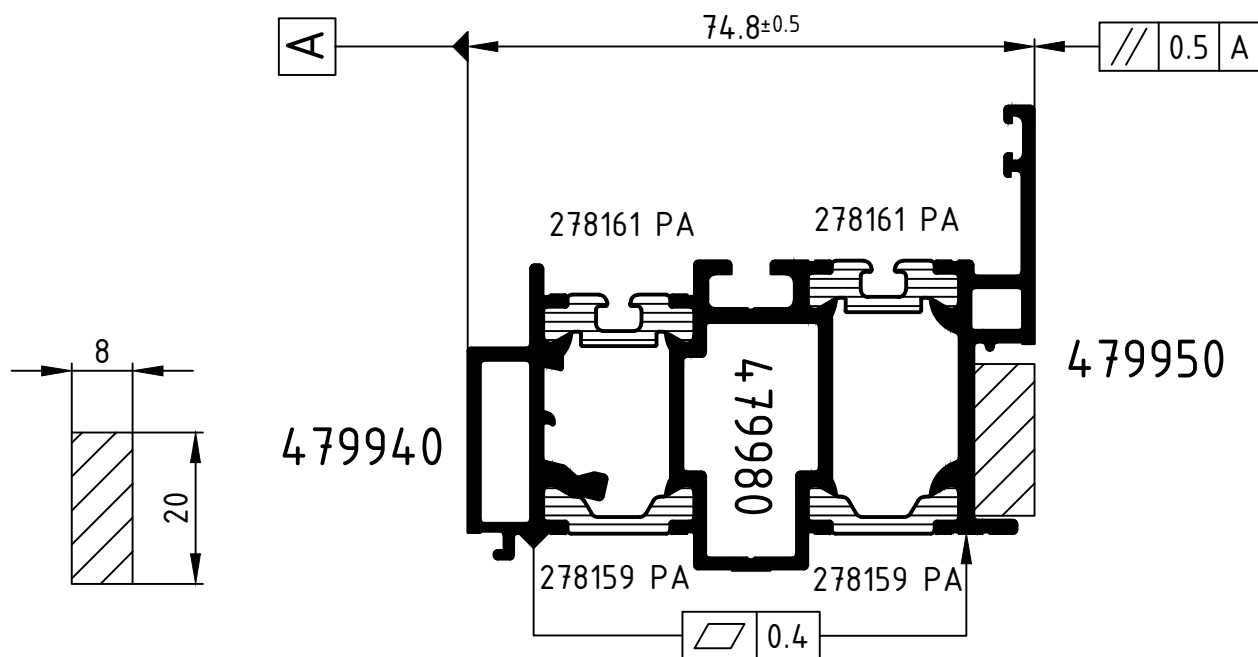
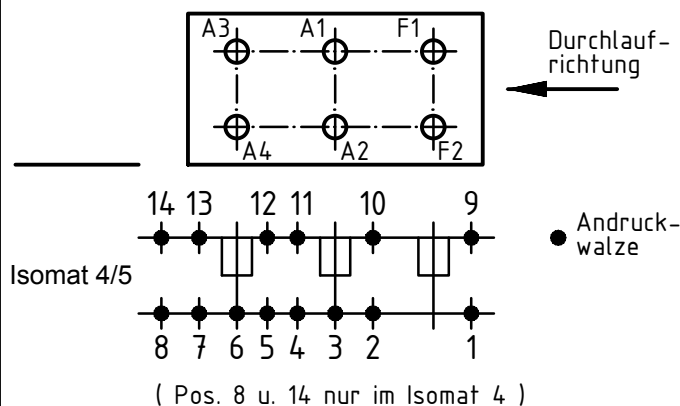
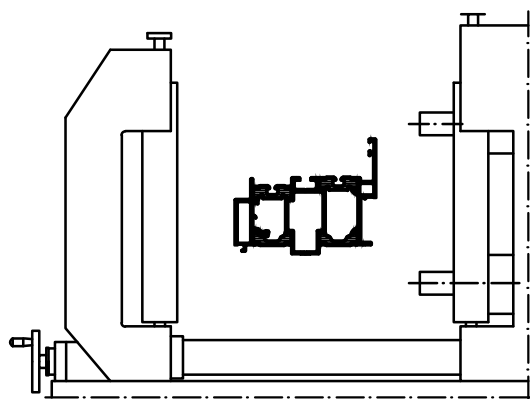




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)		
	A1	1	289610	289610	R1/A1				
	A2	1	289682	289682	R2/A2				
	A3	1	289612	289610	R1/A3				
	A4	1	289683	289682	R2/A4				
	F1	1	289569		R1/F1				
	F2	1	289681		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				Maßstab Scale	
				uml. total		-		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				10.03.2020				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ADS 75 SimplySmart 481670 RP 1000	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
								</	