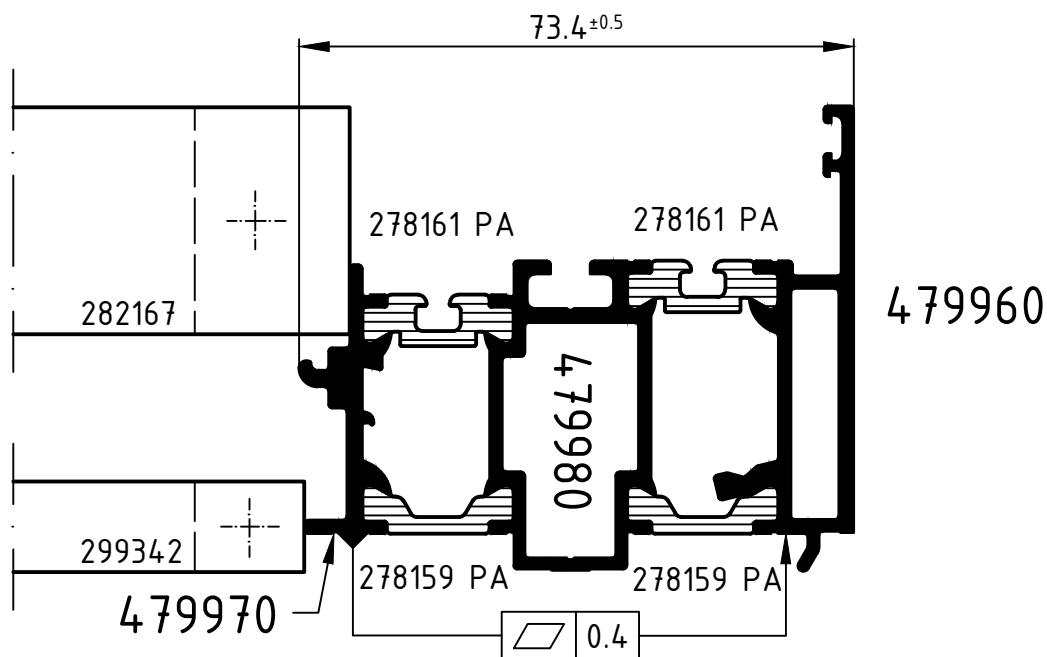
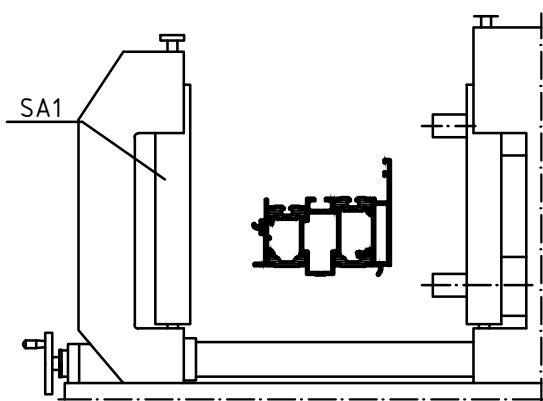




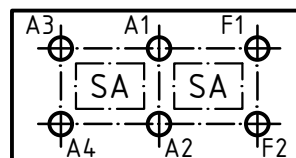
Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



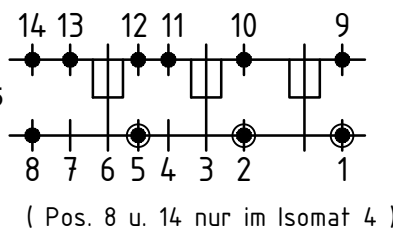
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories						
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280749 (7.0 mm)				
	A1	1	289610	289610	R1/A1		R2	3	296452 (1.5 mm)				
	A2	1	289682	289682	R2/A2		SA1	3	299342				
	A3	1	289612	289610	R1/A3		SA1	3	282167				
	A4	1	289683	289682	R2/A4								
	F1	1	289569		R1/F1								
	F2	1	289681		R2/F2								
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
						mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
						uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201						Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ADS 75 SimplySmart 481680 RP 1000			
Name						10.03.2020							
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.							
				gepr. checked		Winkler, A.							
				ges. seen		Nienhüser, R.							
								Zeichn.-Nr. Drawing No.					
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			