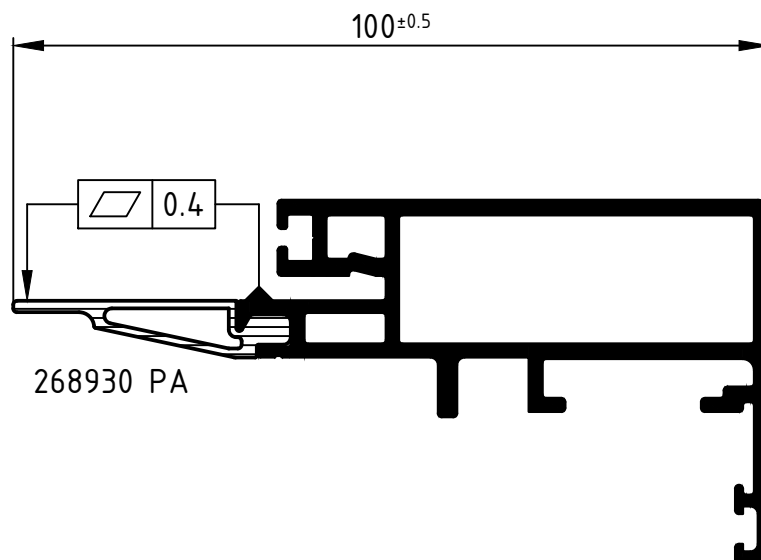
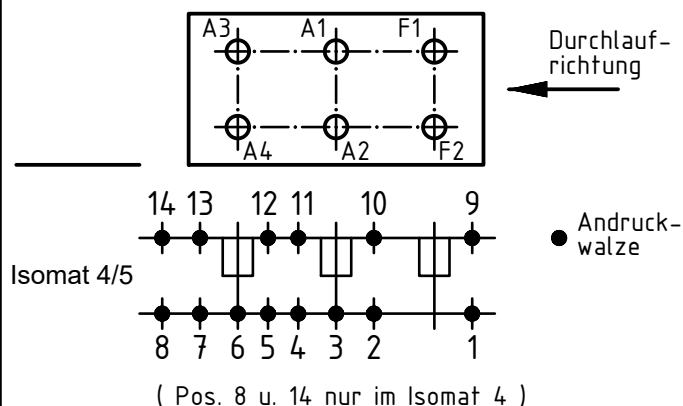
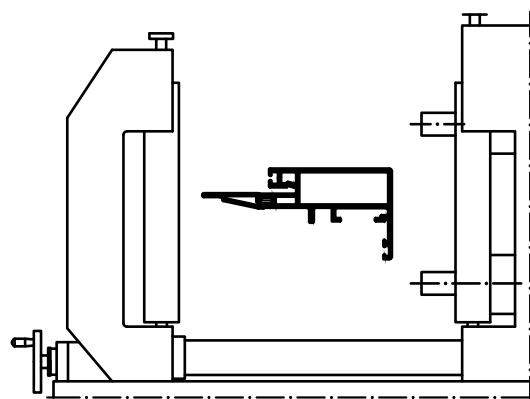




484120

Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	2	280743 (5.0 mm)
A1	1	289700	289700					
A2	1	289701	289701	R1/A2				
A3	1	289700	289700					
A4	1	289702	289701	R1/A4				
F1	1	289699						
F2	1	289698						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0504			Datum Date 10.11.2022	Name	Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5	
Artikelnr. R1 hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer		Schüco FWS 60 CV			
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
						484400 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for