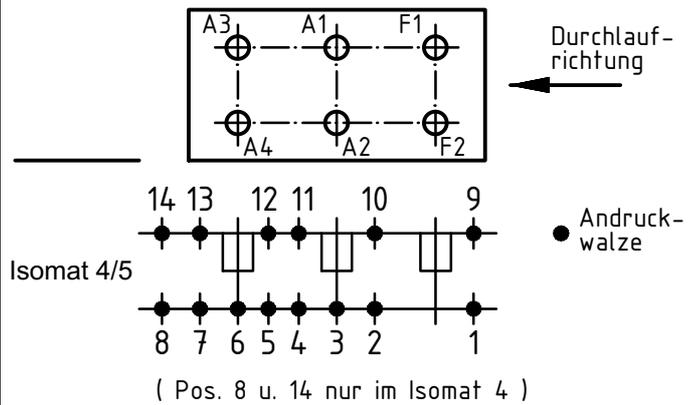
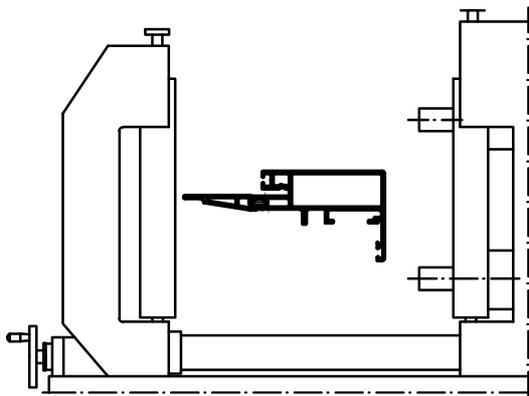


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!  
 Abgeminderte Schubfestigkeit:  $R_{sV} \geq 24 \text{ N/mm}$

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.  
**Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	280743 ( 5.0 mm )
A1	1 289700	289700			
A2	1 289701	289701	R1/A2		
A3	1 289700	289700			
A4	1 289702	289701	R1/A4		
F1	1	289699			
F2	1	289698			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		uml. total		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Benennung Title	
Abmaße Std. tolerance				Rollenplan Isomat 4/5	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 14.11.2016		Schüco FWS 60 CV	
Name		Name		Zeichn.-Nr. Drawing No. 484410 RP 1000	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn gepr. checked ges. seen Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		<b>SCHÜCO</b>		Ersatz für Replacement for	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.