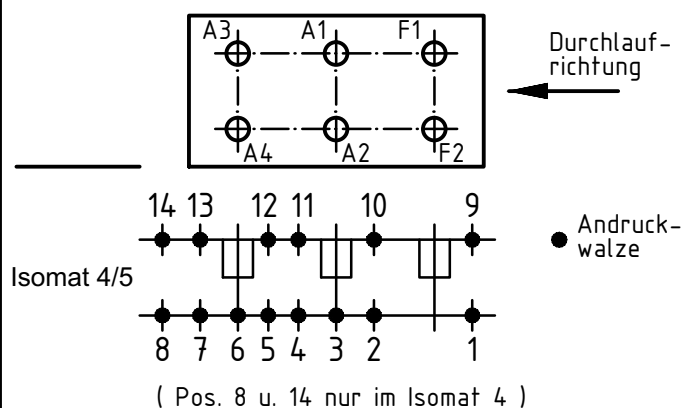
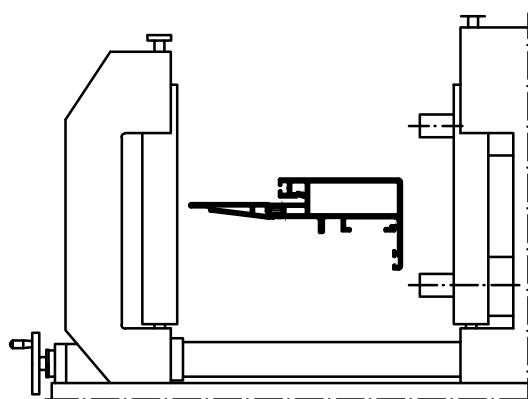


268950 PA

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1 A2 A3 A4 F1 F2	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	2 280743 (5.0 mm)
A1	1	289700	289700			
A2	1	289701	289701	R1/A2		
A3	1	289700	289700			
A4	1	289702	289701	R1/A4		
F1	1	289699				
F2	1	289698				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version		0302	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			14.11.2016		Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco FWS 60 CV	
		gepr. checked	Winkler, A.			
		ges. seen	Nienhäuser, R.			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					484420 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	