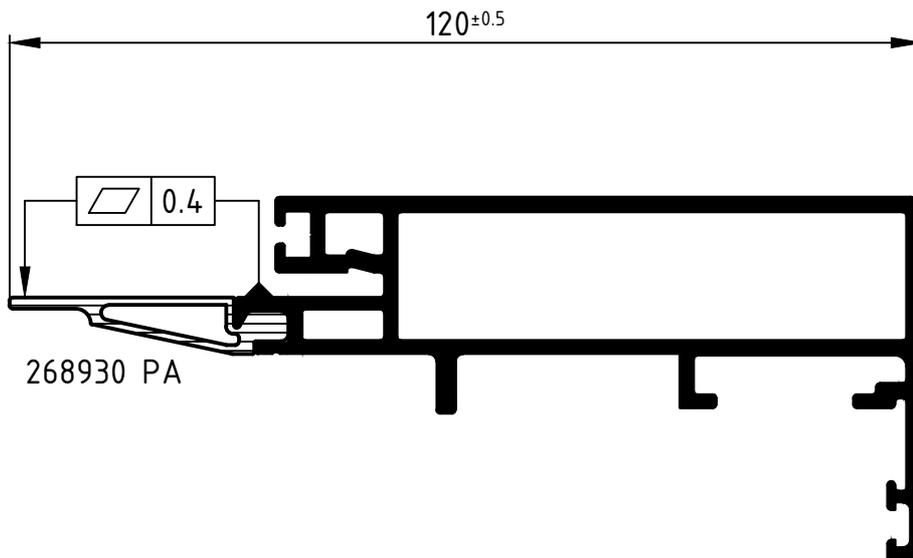
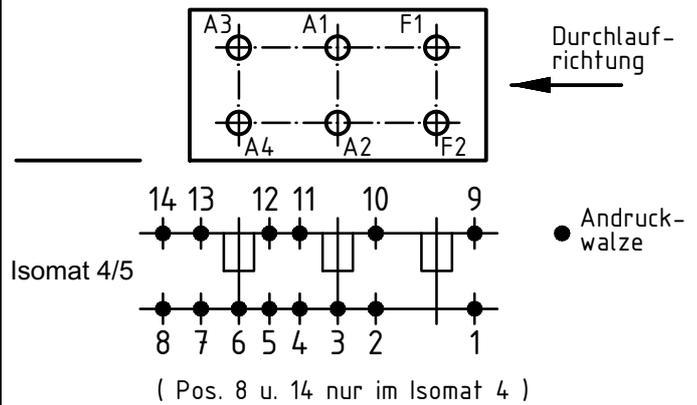
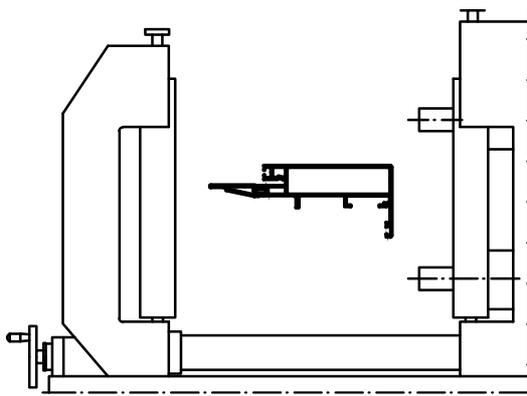


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
 Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{sV} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	6	282821 (20.0 mm)
				R2	2	280743 (5.0 mm)
A1	1	289700	289700	R1/A1		
A2	1	289701	289701	R1/R2/A2		
A3	1	289700	289700	R1/A3		
A4	1	289702	289701	R1/R2/A4		
F1	1	289699		R1/F1		
F2	1	289698		R1/F2		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished -		Maßstab Scale	1 : 1	
		uml. total		Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		
		14.11.2016		Name		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn gepr. checked ges. seen		Benennung Title		
		Finkemeyer, C.		Rollenplan		
		Winkler, A.		Isomat 4/5		
		Nienhüser, R.		Schüco FWS 60 CV		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				484450 RP 1000		
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		