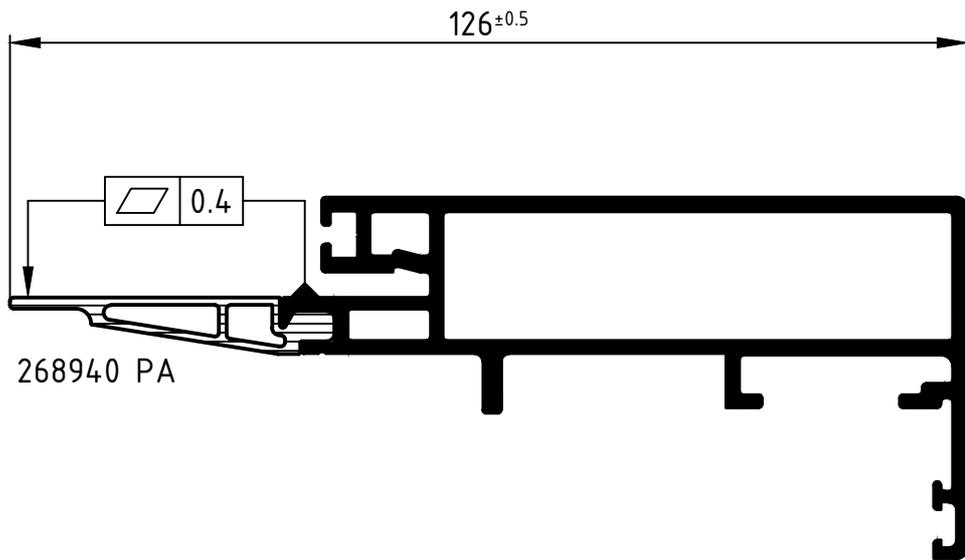


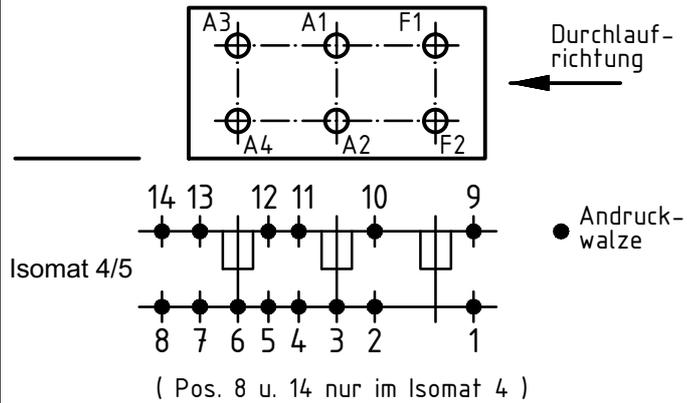
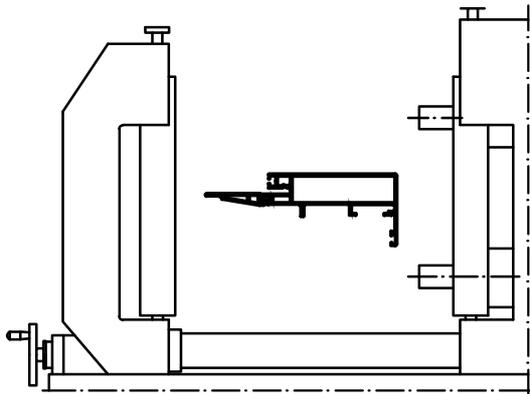
Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



484130

Mit geringem seitlichen Andruck rollen!  
 Abgeminderte Schubfestigkeit:  $R_{sV} \geq 24 \text{ N/mm}$

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.  
**Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	6
R2	2	280743 (5.0 mm)			
A1	1	289700	289700		
A2	1	289701	289701		
A3	1	289700	289700		
A4	1	289702	289701		
F1	1	289699			
F2	1	289698			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0302		14.11.2016		Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn gepr. checked ges. seen		Schüco FWS 60 CV	
		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		484460 RP 1000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	