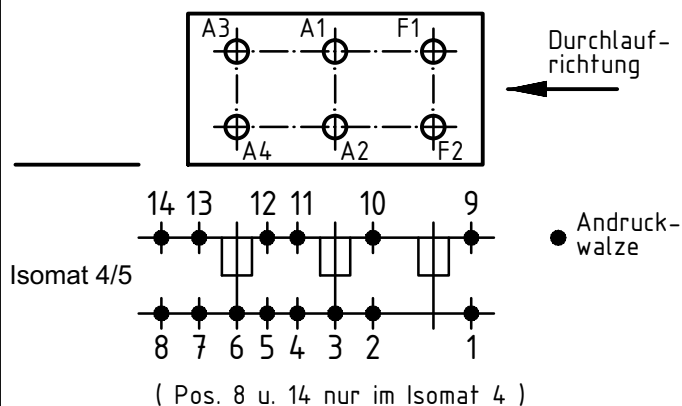
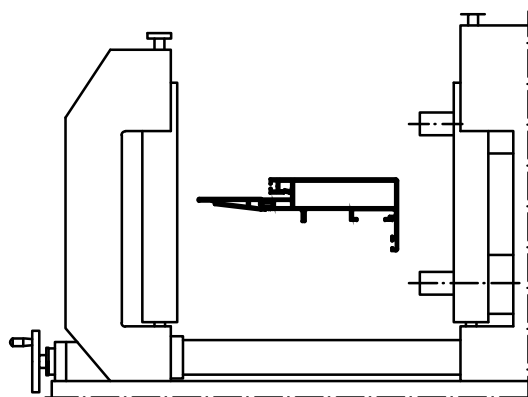


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	289700	289700	R1/A1	R2	2 280743 (5.0 mm)
A2	1	289701	289701	R1/R2/A2		
A3	1	289700	289700	R1/A3		
A4	1	289702	289701	R1/R2/A4		
F1	1	289699		R1/F1		
F2	1	289698		R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date	Name	Benennung Title		
Name			14.11.2016		Rollenplan Isomat 4/5		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco FWS 60 CV		
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 484470 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for