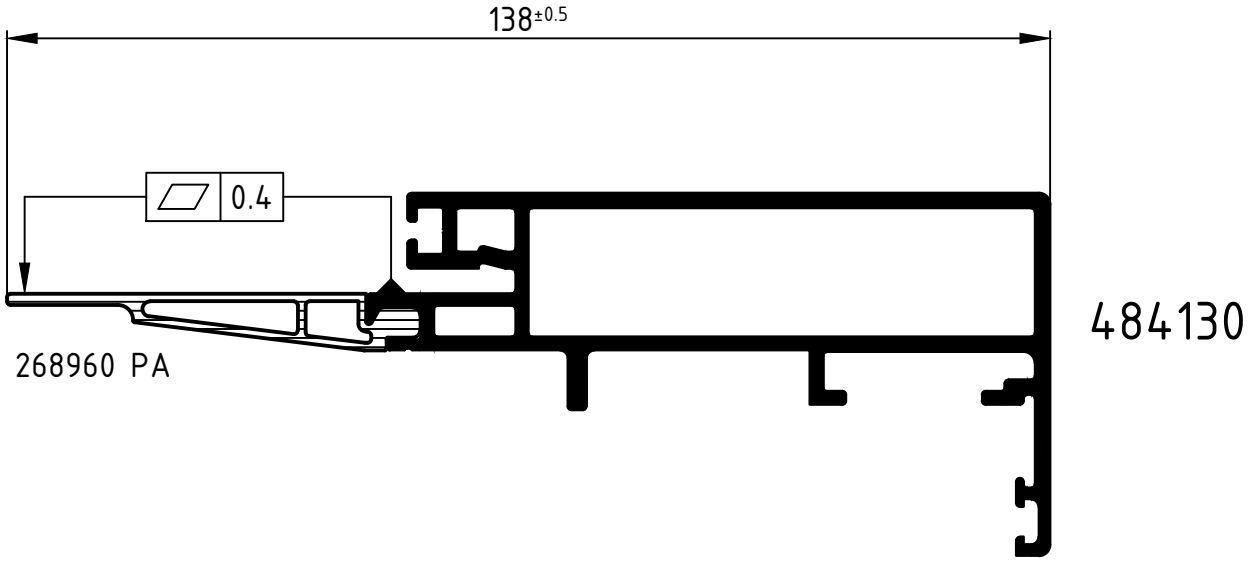
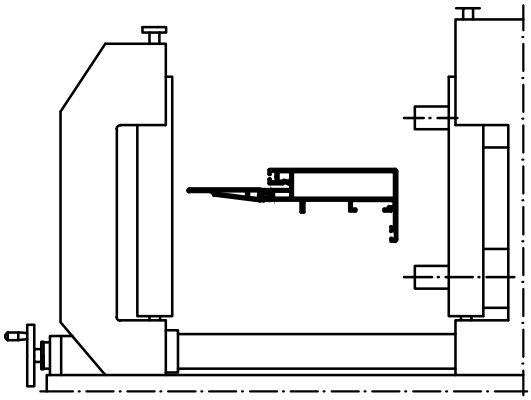
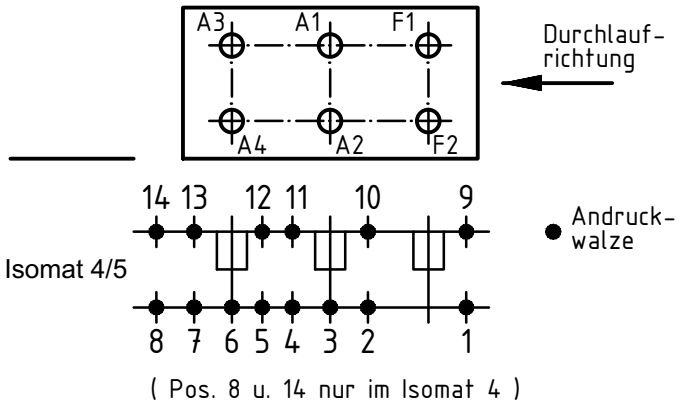


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Abgeminderte Schubfestigkeit: Rusv ≥24 N/mm

Achtung: / Attention: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!





	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	289700	289700	R1/A1
A2	1	289701	289701	R1/R2/A2
A3	1	289700	289700	R1/A3
A4	1	289702	289701	R1/R2/A4
F1	1	289699		R1/F1
F2	1	289698		R1/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	282821 (20.0 mm)
R2	2	280743 (5.0 mm)

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished –	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	
Name			14.11.2016	Benennung Title	Rollenplan
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Isomat 4/5
		gepr. checked	Winkler, A.		Schüco FWS 60 CV
		ges. seen	Nienhüser, R.		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	484480 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.