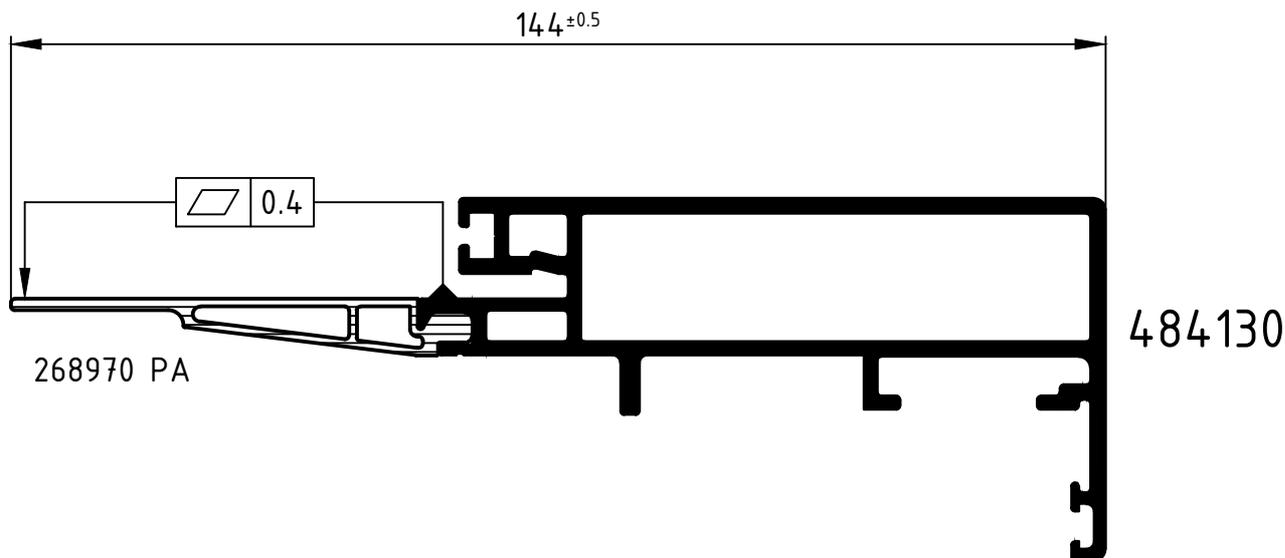
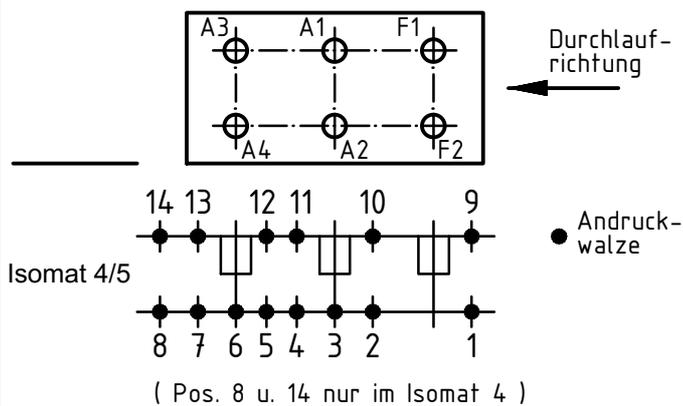
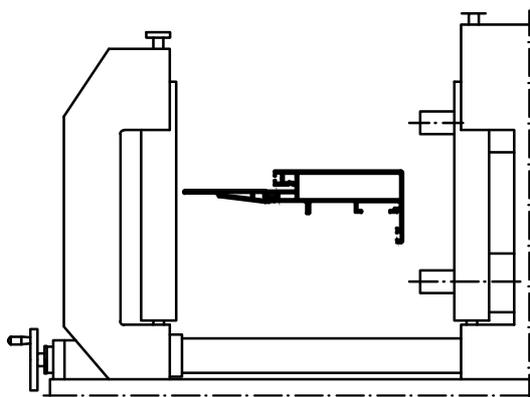


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
 Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{sV} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	289700	289700	R1/A1		
A2	1	289701	289701	R1/R2/A2		
A3	1	289700	289700	R1/A3		
A4	1	289702	289701	R1/R2/A4		
F1	1	289699		R1/F1		
F2	1	289698		R1/F2		
R2				R2	2	280743 (5.0 mm)

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0302		14.11.2016		Rollenplan Isomat 4/5	
Name		Finkemeyer, C.		Schüco FWS 60 CV	
Hinweistext hinzu gefügt		Winkler, A.		484490 RP 1000	
		Nienhüser, R.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	