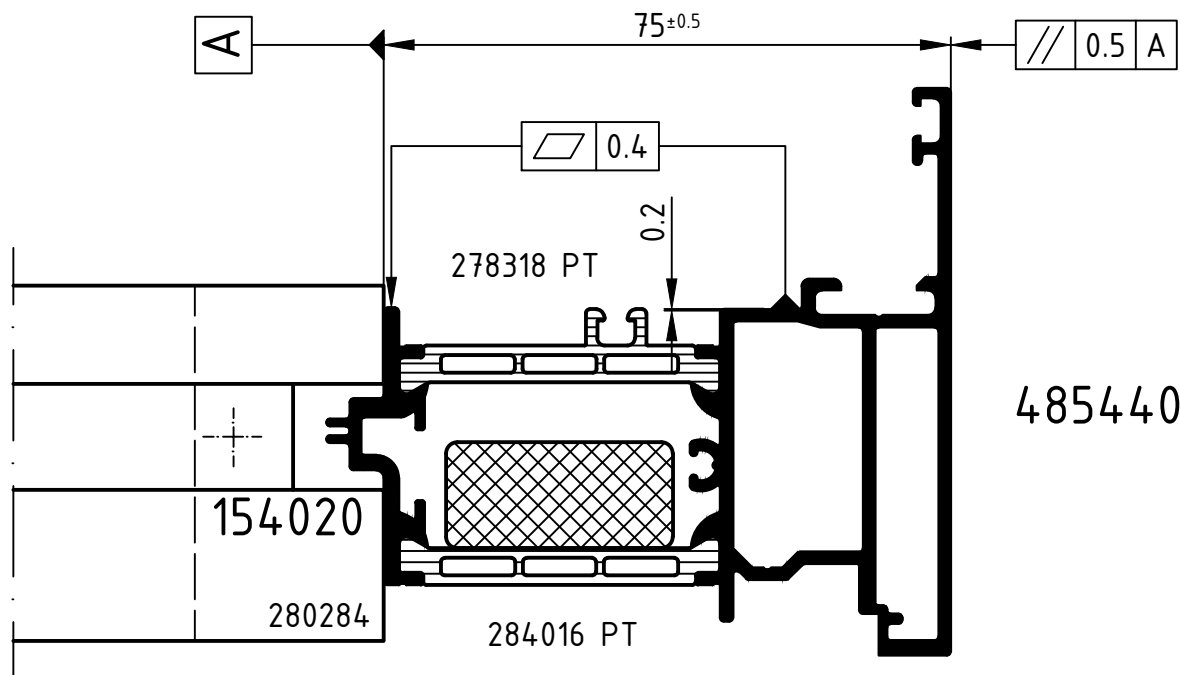
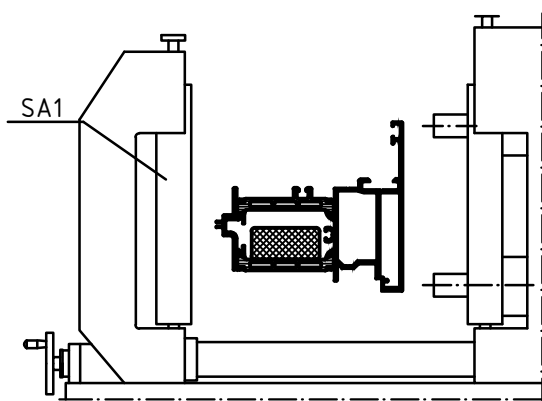




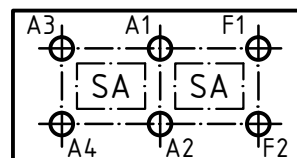
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

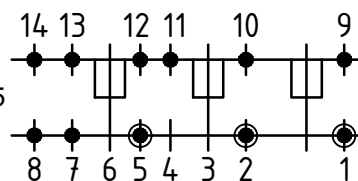
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)		
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/A1	R2	6	280750 (Adapter)		
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/A2	SA1	3	280284*		
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/A3			*Isomat 3: 2		
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/A4					
F1	1	282592 A		R1/R2/F1					
F2	1	282592 A		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		Gewicht Weight		
Name		21.10.2015			Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5		
	gez. drawn	Finkemeyer, C.							
	gepr. checked	Winkler, A.							
	ges. seen	Nienhüser, R.			Schüco AWS 75.SI				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		485460 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO