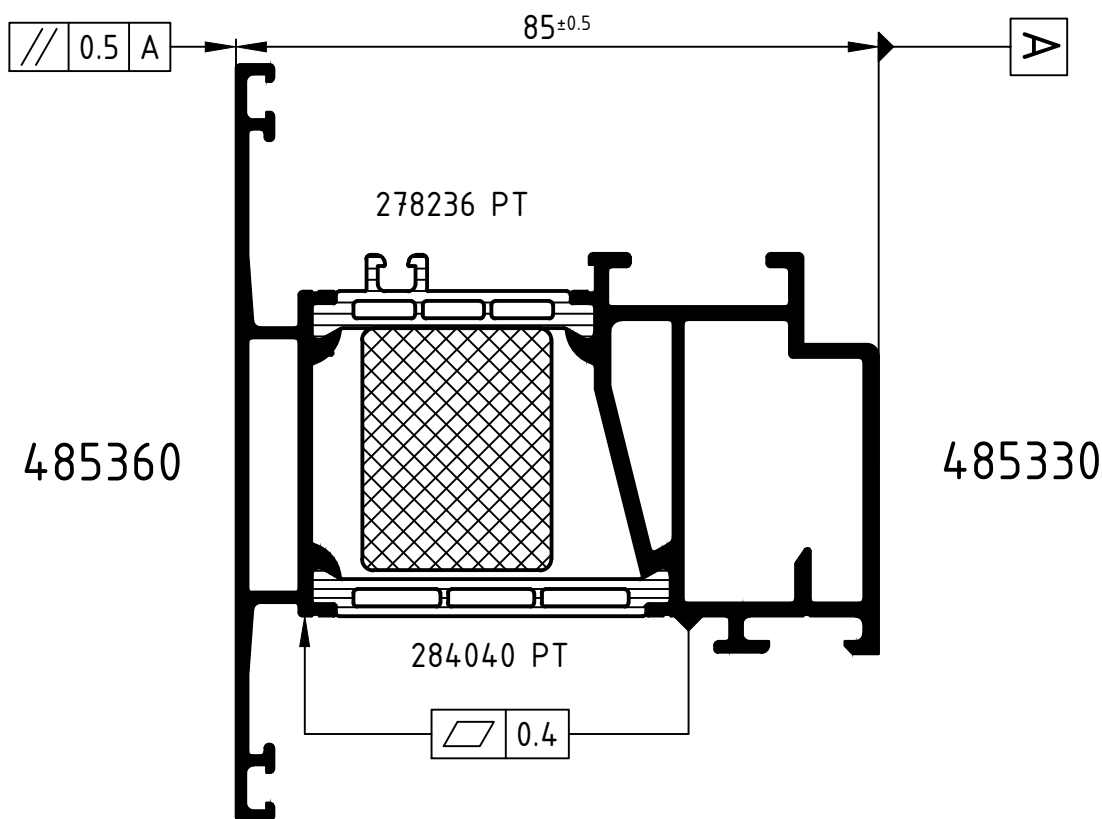
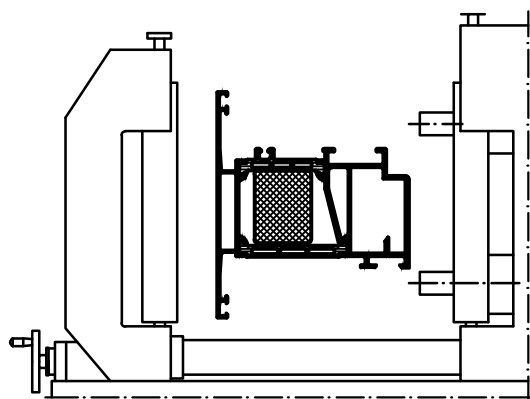
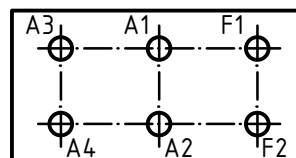




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

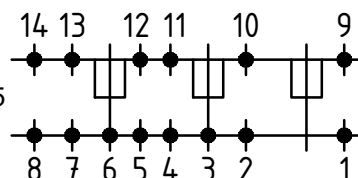


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1	R1	6	296229 (5.5 mm)		
A2	1	282631 A	282631 A	R1/R3/A2	R2	3	280752 (Adapter)		
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3	R3	3	280750 (Adapter)		
A4	1	282632 A	282631 A	R1/R3/A4					
F1	1	280738 A		R1/R2/F1					
F2	1	282633 A		R1/R3/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material		Gewicht Weight		
Name			27.06.2016		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5		
R1 auf F2 geändert		gez. drawn		Winkler, A.					
		gepr. checked		Finkemeyer, C.					
		ges. seen		Nienhüser					