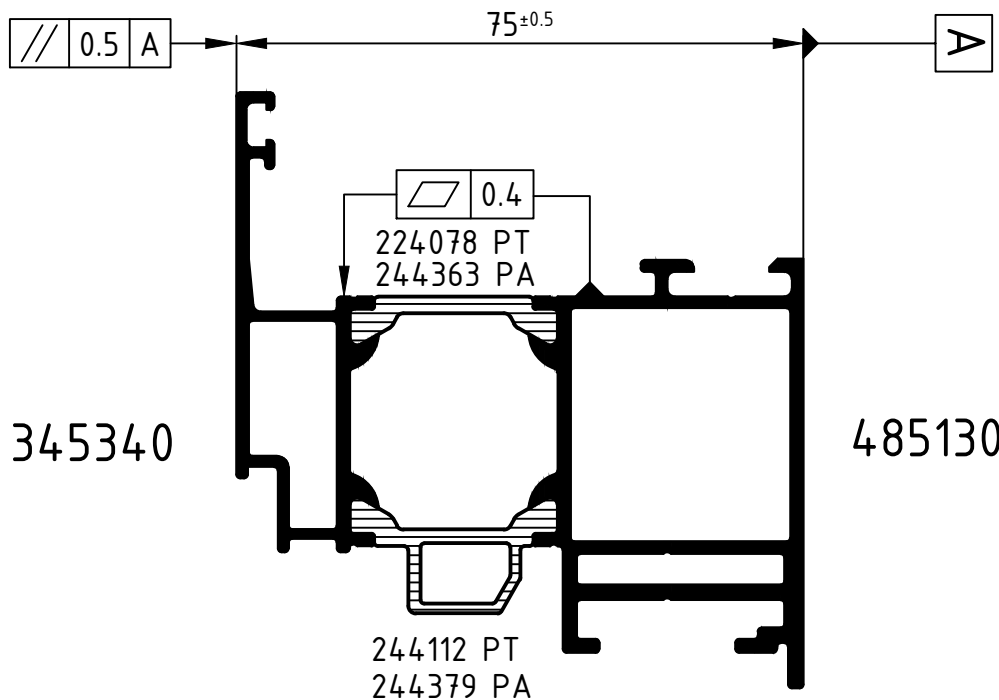
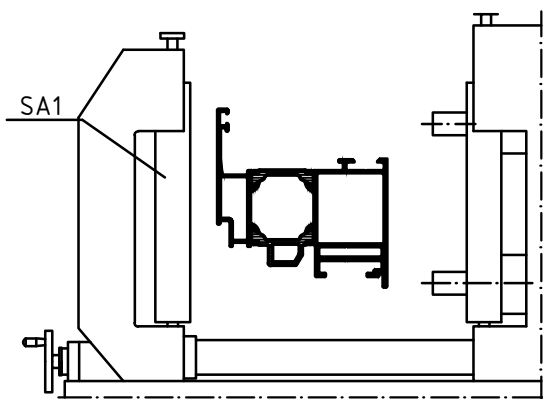




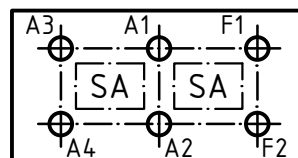
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



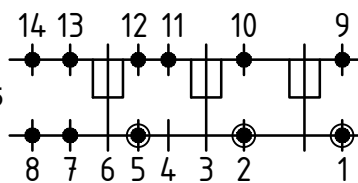
Position

SA-Rollen

Isomat 3



Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 A	280699 A	R1/A1	R1 6 280752 (Adapter)
A2	1	280699 A	280699 A	R1/A2	SA1 3 296863*
A3	1	280700 A	280699 A	R1/A3	* Isomat 3: 2
A4	1	280700 A	280699 A	R1/A4	
F1	1	280698 A	280698 A	R1/F1	
F2	1	280698 A	280698 A	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
uml. total		1 : 1	
beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name
Name		29.09.2015	
Symbol ersetzt	gez. drawn	Finkemeyer	Benennung Title
	gepr. checked	Winkler	Rollenplan
	ges. seen	Nienhüser	Isomat 3/4/5
			Schüco AWS 65
			486100 RP 1000
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
			Ersatz für Replacement for