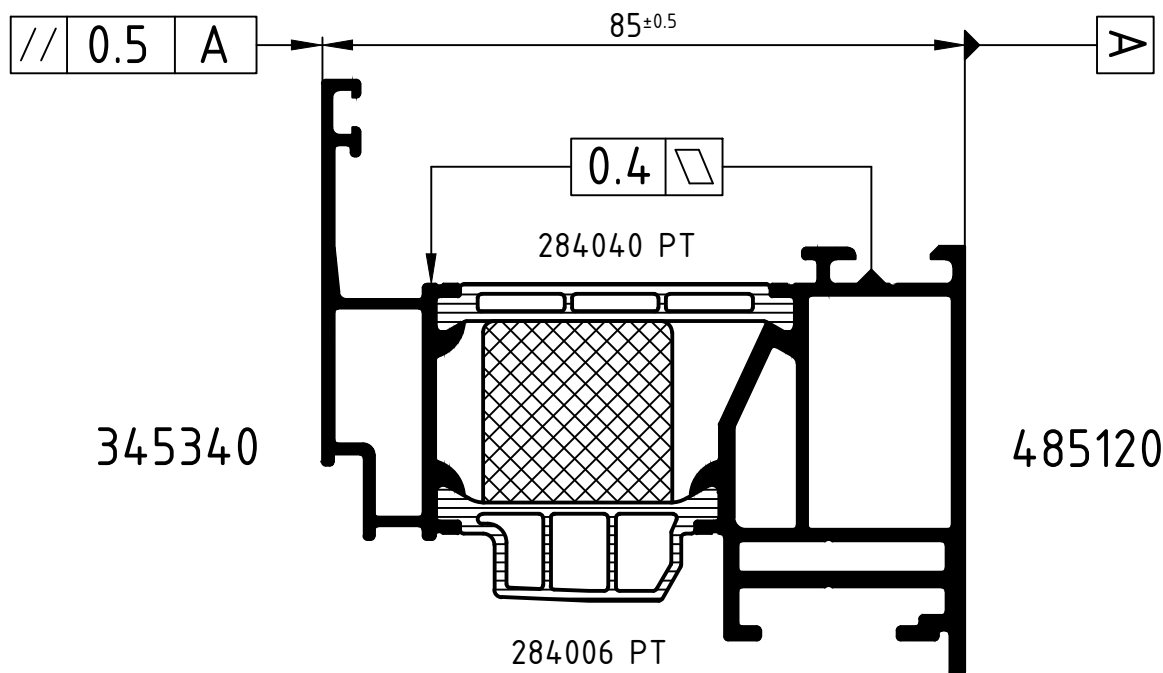
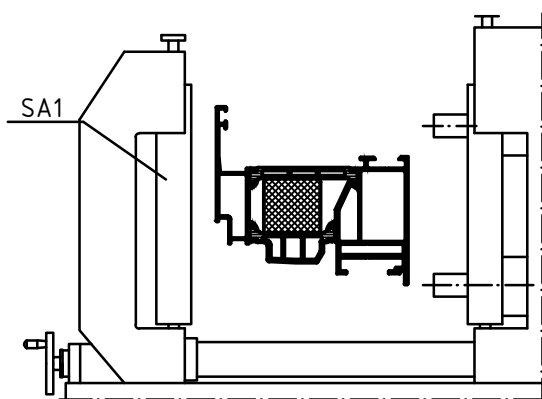




Für den PA Steg Verbund Rollenplan 486130RP1100 verwenden

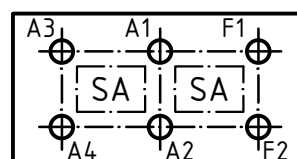
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

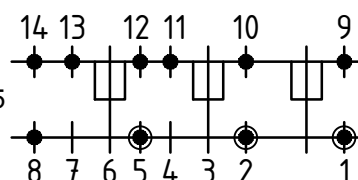
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			R1	3	280750 (Adapter)	
A1	1	282631 A		282631 A		R1/A1			R2	3	280752 (Adapter)	
A2	1	280736 A		280736 A		R2/A2			SA1	3	296865*	
A3	1	282632 A		282631 A		R1/A3					*Isomat 3: 2	
A4	1	280737 A		280736 A		R2/A4						
F1	1	282633 A				R1/F1						
F2	1	280738 A				R2/F2						
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
						mech. polished		-				
						uml. total				Maßstab Scale		1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Benennung Title		
Name						29.09.2015				Rollenplan Isomat 3/4/5		
Symbol ersetzt				gez. drawn		Finkemeyer				Schüco AWS 75.SI+		
				gepr. checked		Winkler				IsoModul		
				ges. seen		Nienhüser				486130 RP 1000		
										Zeichn.-Nr. Drawing No.		
										EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
										Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO