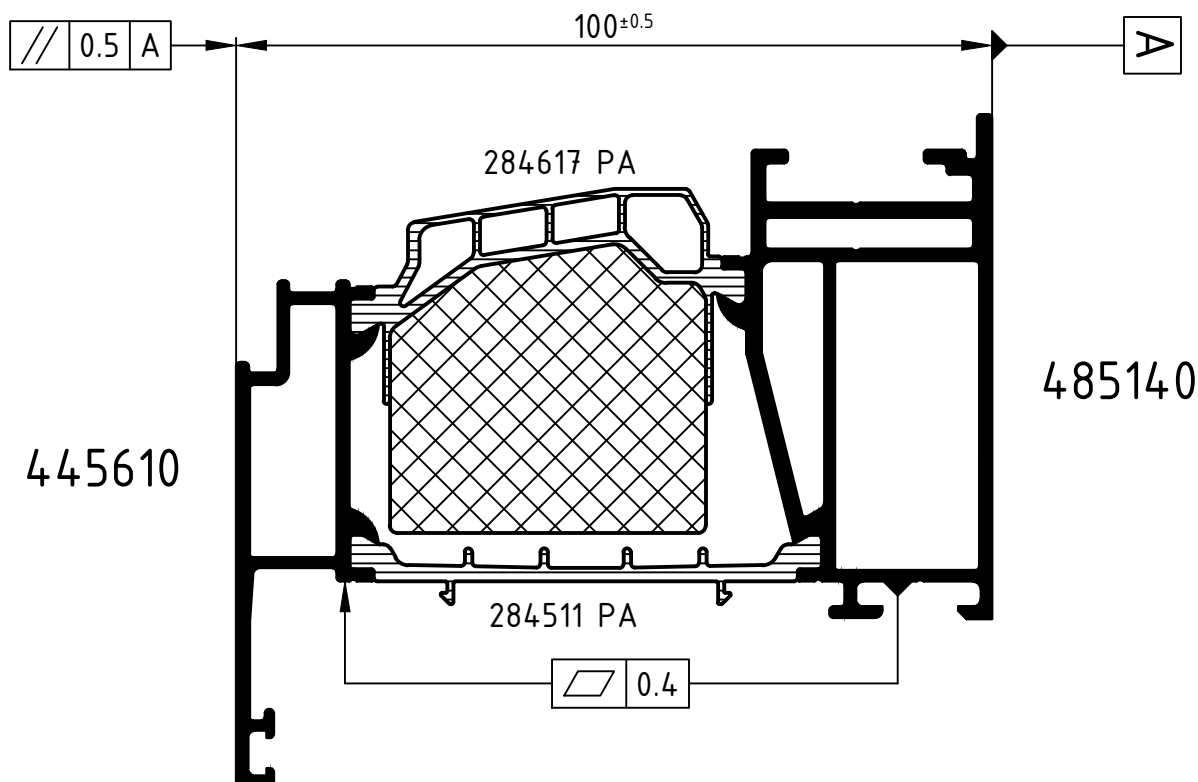
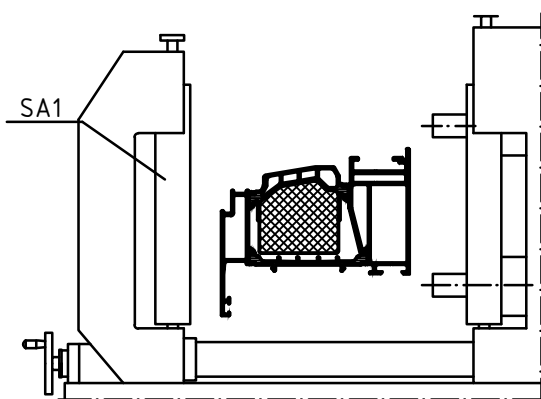




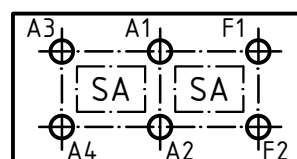
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



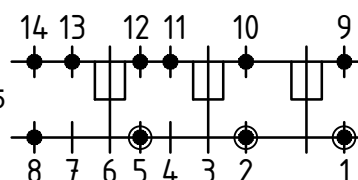
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)		
A1	1	289793	289793	SR/A1	SR	1	289731		
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865		
A3	1	289794	289793	R1/A3					
A4	1	283924	283923	R1/A4					
F1	1	283928							
F2	1	283925		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		-		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				29.09.2015				Rollenplan Isomat 4/5	
289793 ersetzt 283926		gez. drawn		Finkemeyer				Schüco AWS 90.SI+	
289794 ersetzt 283927		gepr. checked		Winkler				486180 RP 1000	
		ges. seen		Nienhüser				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO