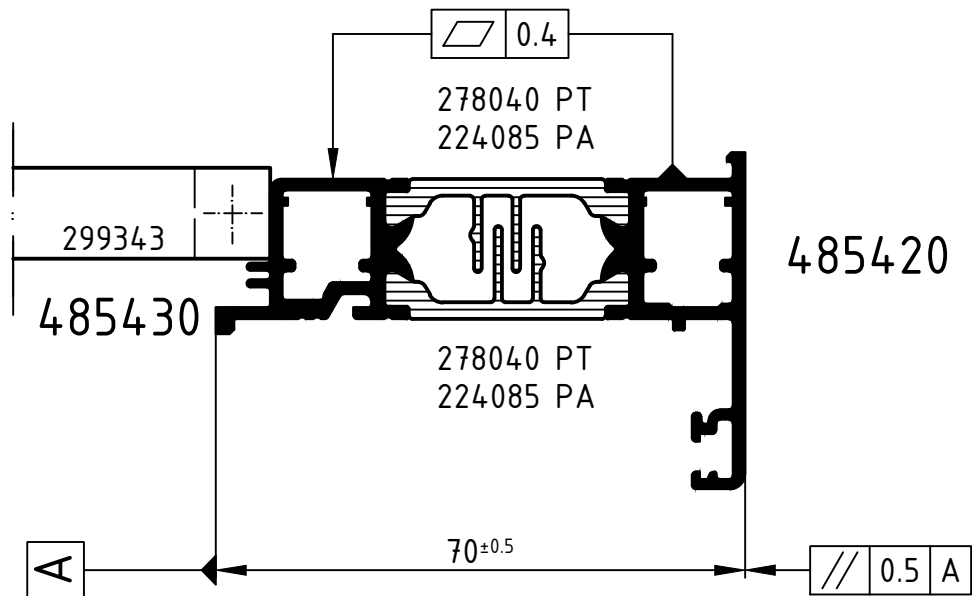
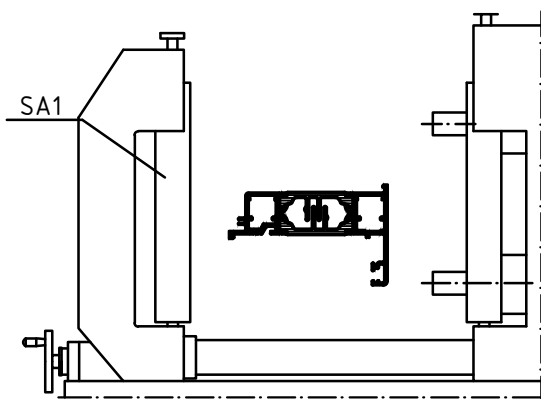




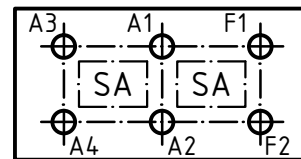
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

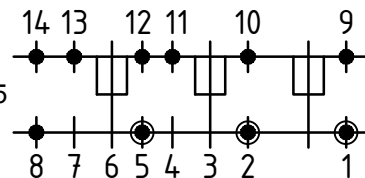
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	280702 B		280702 B		R1/R2/A1/R3			
A2		1	280702 B		280702 B		R1/R2/A2/R3			
A3		1	280703 B		280702 B		R1/R2/A3/R3			
A4		1	280703 B		280702 B		R1/R2/A4/R3			
F1		1	280701 B			R1/R2/F1/R3				
F2		1	280701 B			R1/R2/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		—		Maßstab Scale 1 : 1	
					uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 SC	
Name					29.10.2015					
			gez. drawn		Finkemeyer, C.					
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					