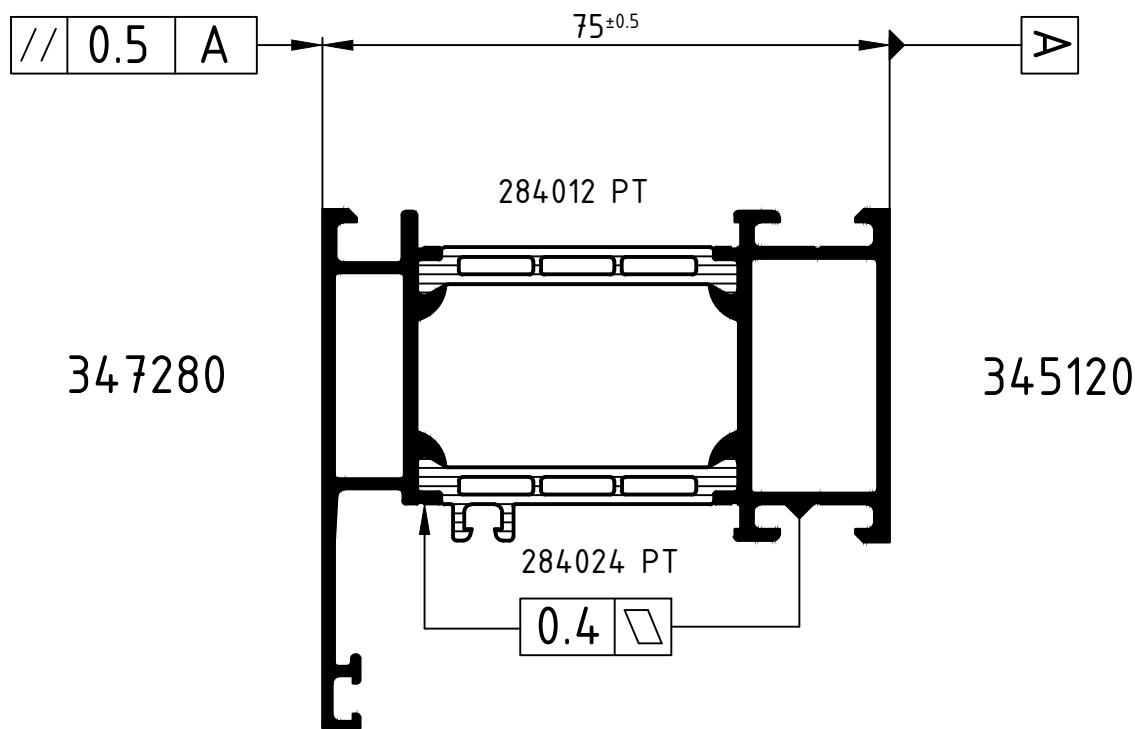
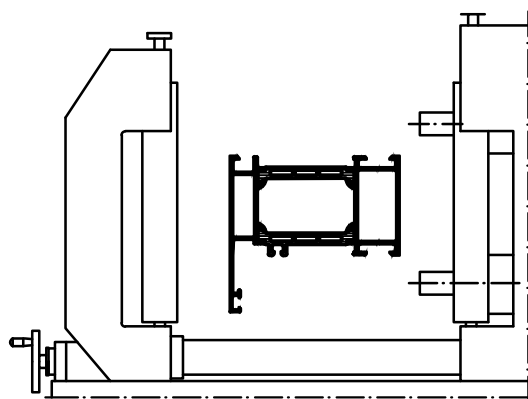
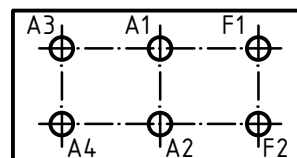




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

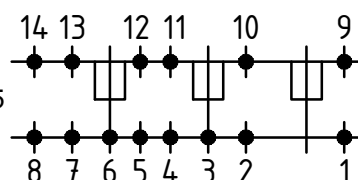


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	282592 B		R1/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	-	
				uml. total		
				beschichtet coated	- - -	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale	1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Werkstoff Material	Info-Plan:	
Name				Datum Date	Gewicht Weight	
				Name		
				01.07.2015		
				gez. drawn	Benennung Title	
				Finkemeyer	Rollenplan	
				gepr. checked	Isomat 3/4/5	
				ges. seen	Nienhüser	
				Schüco AWS 75 LC	IsoModul	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	486260 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	