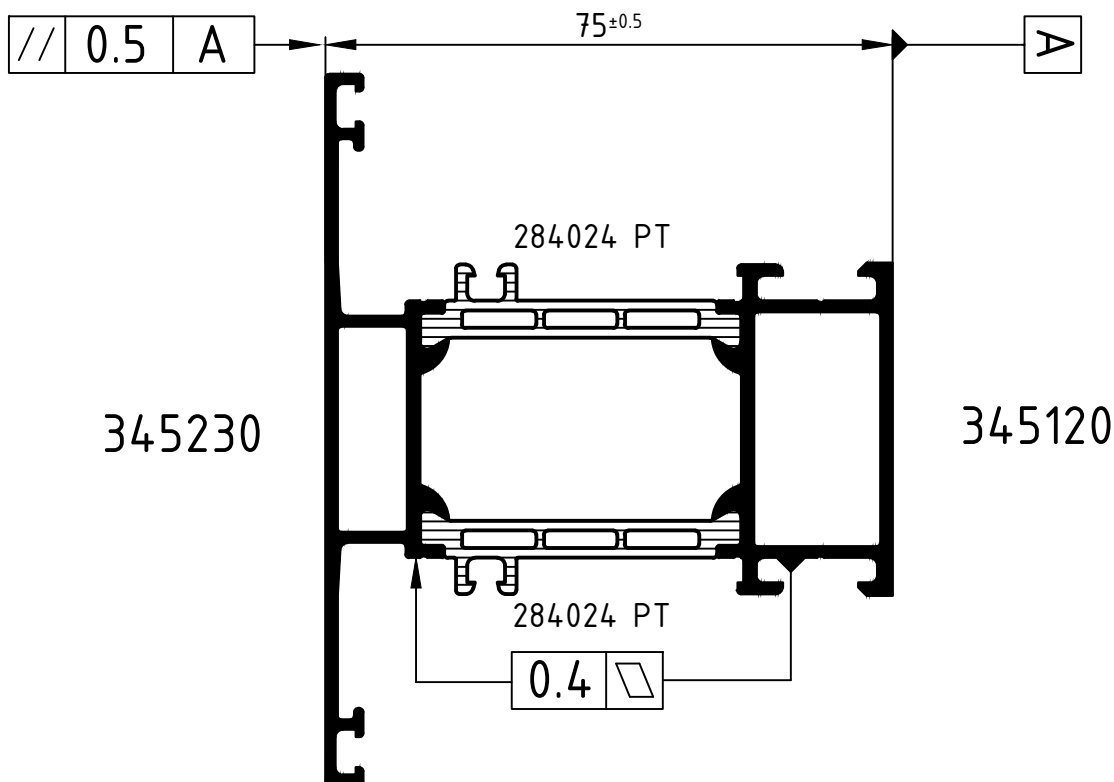
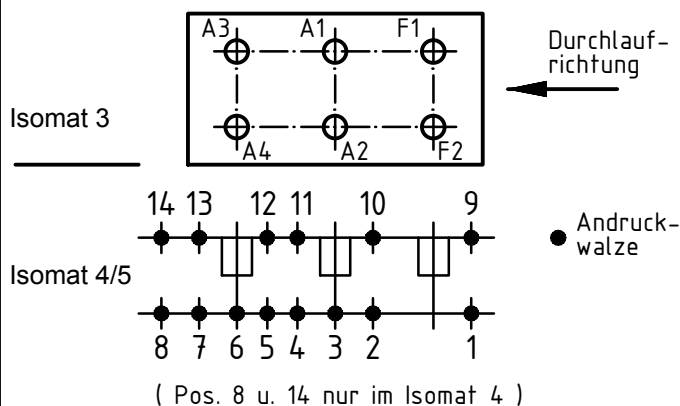
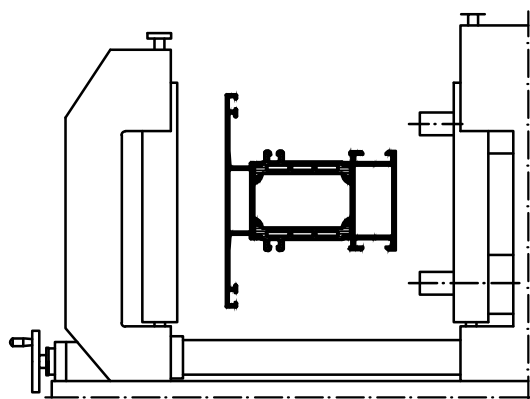




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1		1	282590 B	282590 B	R1/A1				
A2		1	282590 B	282590 B	R1/A2				
A3		1	282591 B	282590 B	R1/A3				
A4		1	282591 B	282590 B	R1/A4				
F1		1	282592 B		R1/F1				
F2		1	282592 B		R1/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Maßstab Scale	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		1 : 1	
Name				01.07.2015				Werkstoff Material	
		gez. drawn		Finkemeyer				Benennung Title	
		gepr. checked		Winkler				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 75 LC	
								IsoModul	
								486290 RP 1000	